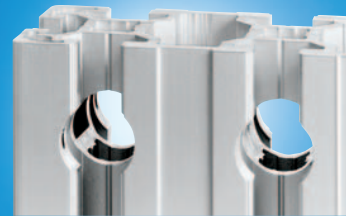


# Mechanik-Grundelemente Quick & Easy

Ausgabe **1.1**

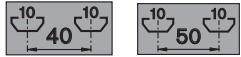
The Drive & Control Company



# Symbole



Nutbreite des Profils; Zubehör für Anbau an Profilmutter geeignet



Rastermaß des Profils; Zubehör für Anbau im Rastermaß geeignet

| LE | Nr.                  | L (mm) |  |
|----|----------------------|--------|--|
| 20 | <b>3 842 529 229</b> | 6070   | Bestellnummer; Lieferung einer Liefereinheit mit 20 Stück; Länge der Profilstangen : 6070 mm |

| LE | Nr.                  | L (mm)                 |   |
|----|----------------------|------------------------|---|
| 1  | <b>3 842 993 724</b> | $100 \leq L \leq 5600$ | Bestellnummer; Lieferung einer einzelnen Profilstange (LE 1); gewünschte Länge unbedingt angeben; zusätzlich Angabe von Profilbearbeitungen möglich |



**3-4**

Verweis zu einer anderen Seite

M12  D17

Endenbearbeitung des Profils nach herkömmlicher Bestellung mit fester Materialnummer



Hinweis auf mögliche Standard Profilbearbeitungen

# Inhalt

|   |    |
|---|----|
| Neue Profilbearbeitung von Rexroth – Quick & Easy | 4  |
| Standard-Profilbearbeitung                        | 7  |
| Individuelle Profilbearbeitung                    | 10 |
| Strebenprofile mit 6er-Nut                        | 16 |
| Strebenprofile mit 8er-Nut                        | 18 |
| Strebenprofile mit 10er-Nut                       | 21 |

## Profilbearbeitung

Der bewährte Profilkaukasten von Rexroth wird durch eine Vielzahl von Möglichkeiten zur Profilbearbeitung nach Kundenwunsch erweitert. Dies ermöglicht einen noch schnelleren, kostengünstigeren Aufbau von Gestellen, Einhausungen, Arbeitsplätzen, sowie kundenspezifischen Applikationen.

Bearbeitungen des Profils werden beispielsweise erforderlich beim Einsatz formschlüssiger Verbinder, für Befestigungen im Kernzug eines Profils oder bei Gehrungsschnitten.

Mit Quick & Easy ermöglicht Rexroth die Bestellung und Lieferung individuell konfigurierbarer Profile und Bearbeitungen.

**Die neue Profilbearbeitung von Rexroth**

Durch einen neuen Fertigungsverbund – Beispiel hierfür ist unser neues Profilbearbeitungszentrum in Stuttgart – bieten wir Ihnen folgende Vorteile:

- Profilbearbeitung aller Rexroth Profile mit kürzester Lieferzeit
- Sehr attraktive Bearbeitungspreise
- Vereinfachte Logistik - nur noch eine Materialnummer, unabhängig von der Bearbeitung



Profilbearbeitung

## Neue Profilbearbeitung von Rexroth - Quick & Easy

### eShop und MTpro - Softwaretools für Konstrukteur, Planer und Einkäufer

Quick & Easy wird unterstützt durch den Rexroth eShop und durch den neuen Profilkonfigurator MTpro.

Wir bieten Ihnen:

- Kundenfreundliche Konfiguration
- Ableitung von 3D CAD Modellen für den Konstrukteur
- Zeichnungen per Knopfdruck
- Einbindung von Gestellen/ Profilen in Layouts
- Einfaches Bestellen per Mausclick

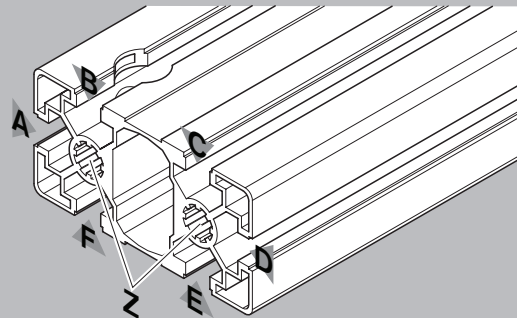


### Quick & Easy - vier Schritte zur einfachen Bestellung

Die Beschreibung erfolgt in einem Bestellschlüssel; alle Bearbeitungen an einem Profil können in einem Bestellschlüssel zusammengefasst werden.

- 1 Profilquerschnitt und -länge wählen
- 2 Nut für die Bearbeitung angeben:  
Nutbezeichnungen (A; B; C; ...), siehe ProfilmäÙbilder
- 3 Parameter festlegen:
  - Art der Bearbeitung (Bohrung, Fräsung, Gehrungsschnitt)
  - Abstand von der Profilstirnfläche
- 4 Bestellung abschicken:  
Konventionell per Fax oder besser online in unserem eShop

45x90L  
3 842 993 662

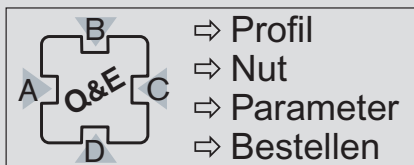


**3 842 993 662 / 580 / B = D17/-**

Materialnummer

Länge

Standard-Bearbeitung  
Durchgangsbohrung D17 in  
Nut B



Alle Profilmuten werden mit Buchstaben - im Uhrzeigersinn aufsteigend - gekennzeichnet:

#### Prinzipieller Aufbau des Bestellschlüssels

**Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung = Bearbeitung; Parametersatz]**

Profilbearbeitung

## Bestell-Möglichkeiten für Rexroth - Profile

### Feste Materialnummern

für definierte Bearbeitungen an ausgewählten Profilen.

### Standard-Profilbearbeitungen

für alle Profile werden sehr häufig benötigt. Darunter fallen z. B. die Bearbeitungen für die Standardverbinder von Rexroth.

Der Bestellschlüssel für Standardbearbeitungen enthält lediglich die Angabe der Nut und der Bearbeitung (für beide Profildenden getrennt). Der Parametersatz zur exakten Beschreibung (Abstände, Tiefen, etc.) ist hierbei bereits fest hinterlegt.

### Individuelle Profilbearbeitungen

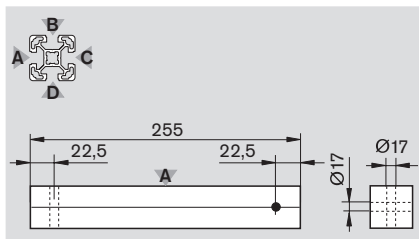
bieten ein Höchstmaß an Flexibilität bei der Definition der Profilbearbeitungen. Die Bearbeitungen sind in fast beliebigen Kombinationen realisierbar.

Zur Beschreibung steht für jede Bearbeitung ein passender Parametersatz zur Verfügung, siehe „Individuelle Profilbearbeitung“.

Beispiel: 40x40L

3 842 993 126 / 255

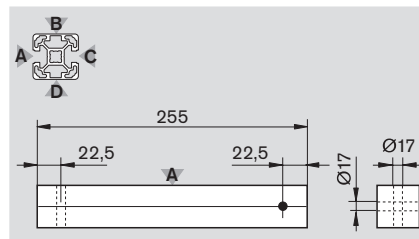
D17  D17V



Beispiel: 40x40L 2N

3 842 993 720 / 255 /

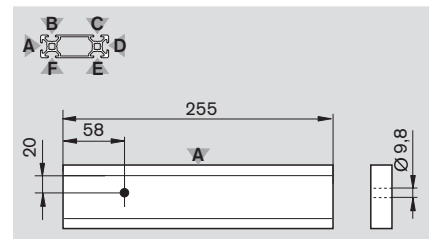
A=D17/-; B=-/D17



Beispiel: 20x60

3 842 993 698 / 255 /

[B=D1; PS=58; OS=20; DM=9,8]

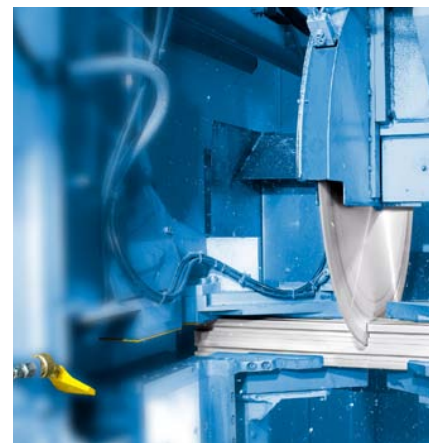


### Verfügbare Standard-Bearbeitungen:

|                   |    |
|-------------------|----|
| Durchgangsbohrung | D  |
| Sacklochbohrung   | DB |
| Gewindeschneiden  | M  |
| Standardfräsung   | F1 |

### Verfügbare Individuelle Bearbeitungen:

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Bohrung              | DI      |
| Bohrungssequenz      | DIS     |
| Querfräsung          | MT      |
| Querfräsungssequenz  | MTS     |
| Längsfräsung         | MI      |
| Längsfräsungssequenz | MIS     |
| Gehrungsschnitt      | S1 / S3 |



Profilbearbeitung

# Standard-Profilbearbeitung

Die Standard-Profilbearbeitung verwenden Sie für die Rexroth Verbindungstechnik und für den Anbau von Zubehör:

- Zentralschraube (Eckverbindung)
- Schnellspanverbinder
- Bolzenverbinder
- Querverbinder
- FüÙe und Räder

Sie bietet entscheidende Vorteile:

- Eine führende Materialnummer für alle denkbaren Bearbeitungen eines Profilquerschnittes
  - Für alle Profile verfügbar
  - Beliebig miteinander kombinierbar
  - Sacklochbohrungen möglich
- Das ergibt ganz neue Möglichkeiten!

Der Bestellschlüssel ist einfach aufgebaut:

Die Parameter für die exakte Bearbeitung jedes Profils sind fest hinterlegt, siehe Tabelle. Informationen zu den Nutbezeichnungen und den verfügbaren Standard-Profilbearbeitungen finden Sie auf den Bestellsseiten (☞ 16ff).




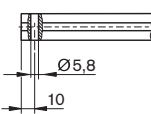
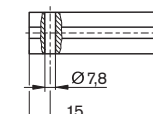
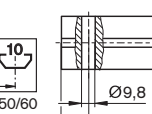
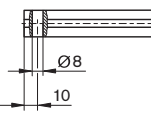
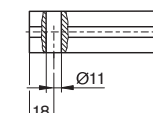
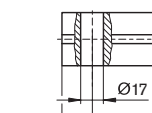
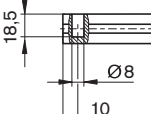
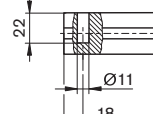
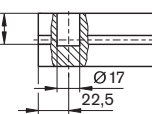
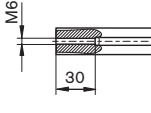
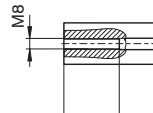
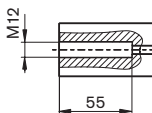
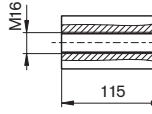
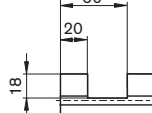
## Bestellsyntax für Durchgangsbohrung, Sacklochbohrung, Standardfräsung

Materialnummer / Länge / Nutbezeichnung = Bearbeitung am Profilanfang / Bearbeitung am Profilende; ...

## Bestellsyntax für Gewinde

Materialnummer / Länge / Z = Mx am Profilanfang / Mx am Profilende

## Standard-Profilbearbeitungen

|  | 6er-Nut   | 8er-Nut  | 10er-Nut   |
|--|---|--|--|
|  |  |   |   |
| <b>Durchgangsbohrung</b><br>für Eckverbindung mit Zentralschraube                              |  |  |   |
| <b>Durchgangsbohrung</b><br>für Bolzenverbinder und Schnellspanverbinder                       |  |  |   |
| <b>Sacklochbohrung</b><br>für Stoßverbinder und Schnellspanverbinder in geschlossenen Profilen |  |  |   |
| <b>Gewinde</b><br>in allen Kernzügen für Zubehör   |  |  | <br> |
| <b>Standardfräsung</b><br>für Querverbinder  |   |  |   |

|    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|
| p  | 40 | 45 | 50 | 60 |
| HT | 31 | 34 | 36 | 41 |

## Profilbearbeitung

## Bestellübersicht für Standard-Profilbearbeitungen

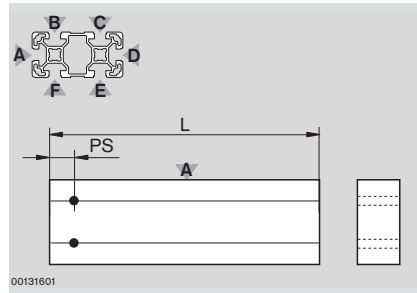
## Durchgangsbohrung Dx

## Verwendung:

- **D5,8; D7,8; D9,8** für Eckverbindung mit Zentralschraube
- **D8; D11; D17** für Bolzenverbinder und Schnellspanverbinder

## Fest hinterlegt:

- Abstand vom Profilende (PS)

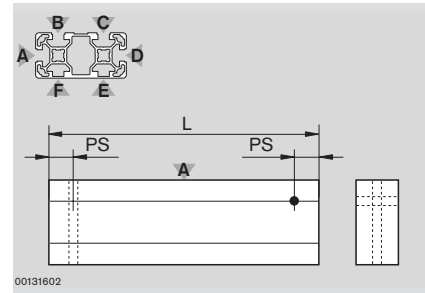


00131601

## Beispiel:

**3 842 993 728 / 255 / B=D17/-; C=D17/-**

Profil 40x80L / L = 255 mm /  
 Nut B: Durchgangsbohrung D17 am Profil-  
 anfang / ohne Bearbeitung am Profilende;  
 Nut C: Durchgangsbohrung D17 am Profil-  
 anfang / ohne Bearbeitung am Profilende  
 Fest: PS = 22,5 mm (☞ 7)



00131602

## Beispiel:

**3 842 993 729 / 255 / B=-/D17; D=D17/-**

Profil 40x80L 4N / L = 255 mm /  
 Nut B: ohne Bearbeitung am Profilanfang /  
 Durchgangsbohrung D17 am Profilende;  
 Nut D: Durchgangsbohrung D17 am Profil-  
 anfang / ohne Bearbeitung am Profilende  
 Fest: PS = 22,5 mm (☞ 7)

## Sacklochbohrung DBx

## Verwendung:

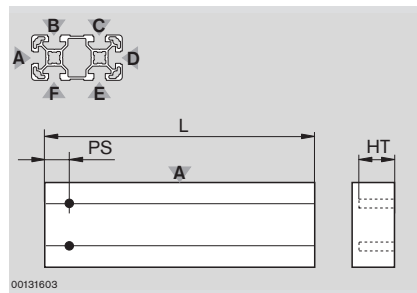
- **DB8; DB11; DB17** für Schnellspanverbinder in geschlossenen Profilen und Stoßverbindern

## Vorteil:

Bei geschlossenen Nuten wird die Profiloberfläche nicht durchbrochen.

## Fest hinterlegt:

- Abstand vom Profilende (PS)
- Tiefe der Sacklochbohrung (HT)

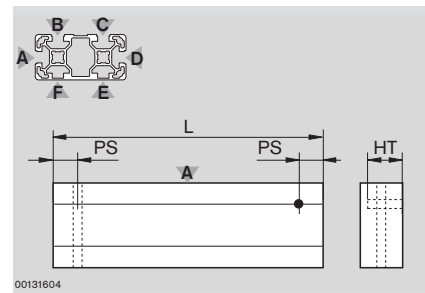


00131603

## Beispiel:

**3 842 993 728 / 255 /  
 B=DB17/-; C=DB17/-**

Profil 40x80L / L = 255 mm /  
 Nut B: Sacklochbohrung DB17 am Profil-  
 anfang / ohne Bearbeitung am Profilende;  
 Nut C: Sacklochbohrung DB17 am Profil-  
 anfang / ohne Bearbeitung am Profilende  
 Fest: PS = 22,5 mm, HT = 34 mm (☞ 7)



00131604

## Beispiel:

**3 842 993 729 / 255 /  
 B=-/DB17; D=D17/-**

Profil 40x80L 4N / L = 255 mm /  
 Nut B: ohne Bearbeitung am Profilanfang /  
 Sacklochbohrung DB17 am Profilende;  
 Nut D: Durchgangsbohrung D17 am Profil-  
 anfang / ohne Bearbeitung am Profilende  
 Fest: PS = 22,5 mm, HT = 34 mm (☞ 7)

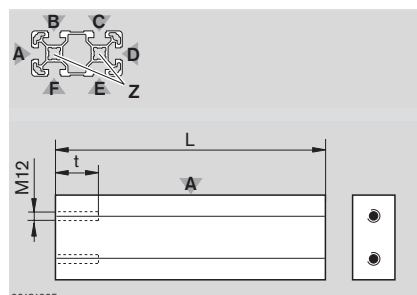
## Gewinde Mx

## Verwendung:

- **M6; M8; M12; M16** in allen Kernzügen des Profils, z. B. zum Einschrauben von Füßen und Rädern

## Fest hinterlegt:

- Gewindetiefe

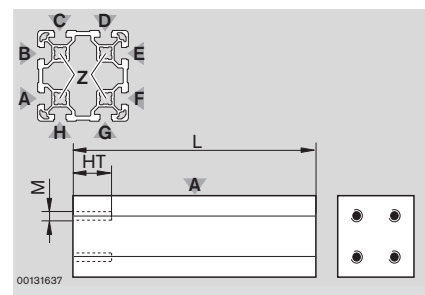


00131605

## Beispiel:

**3 842 993 728 / 255 / Z=M12/-**

Profil 40x80L / L = 255 mm /  
 Gewinde M12 in allen Kernzügen am Profil-  
 anfang / keine Bearbeitung am Profilende  
 Fest: Gewindetiefe HT = 55 mm (☞ 7)



00131637

## Beispiel:

**3 842 993 674 / 255 / Z=M12/-**

Profil 80x80L / L = 255 mm /  
 Gewinde M12 in allen Kernzügen am Profil-  
 anfang / keine Bearbeitung am Profilende  
 Fest: Gewindetiefe HT = 55 mm (☞ 7)





Profilbearbeitung

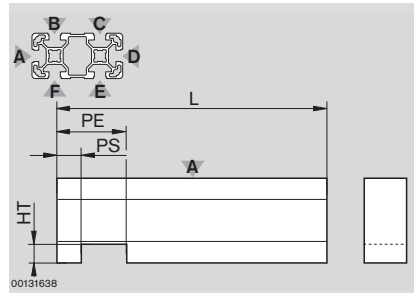
Standardfräsung F1

Verwendung:

- F1 für Querverbinder

Fest hinterlegt:

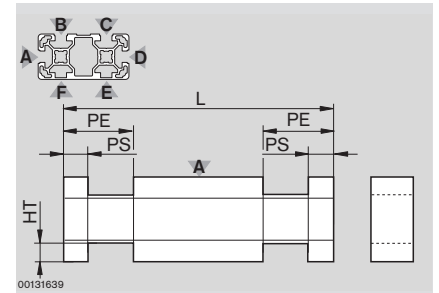
- Startpunkt der Fräsung (PS)
- Endpunkt der Fräsung (PE)
- Tiefe der Fräsung (HT)



Beispiel:

**3 842 993 728 / 383 / D=F1/-**

Profil 40x80L / L = 383 mm /  
 Nut D: Querfräsung am Profilanfang / ohne  
 Bearbeitung am Profilende  
 Fest: PS = 20 mm; PE = 50 mm;  
 HT = 18 mm (☞ 17)

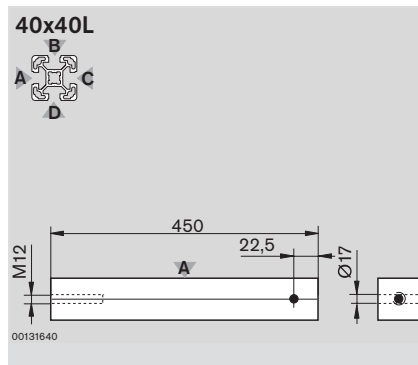


Beispiel:

**3 842 993 729 / 383 / A=F1/F1; D=F1/F1**

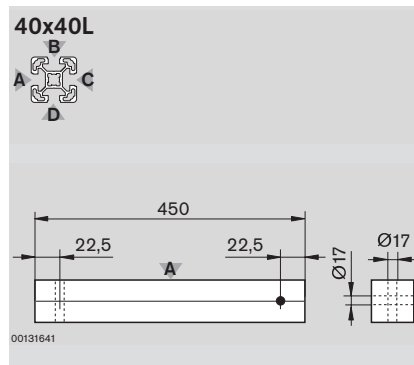
Profil 40x80L 4N / L = 383 mm /  
 Nut A: Querfräsung am Profilanfang / Quer-  
 fräsung am Profilende  
 Nut D: Querfräsung am Profilanfang / Quer-  
 fräsung am Profilende  
 Fest: PS = 20 mm; PE = 50 mm;  
 HT = 18 mm (☞ 17)

Weitere Beispiele



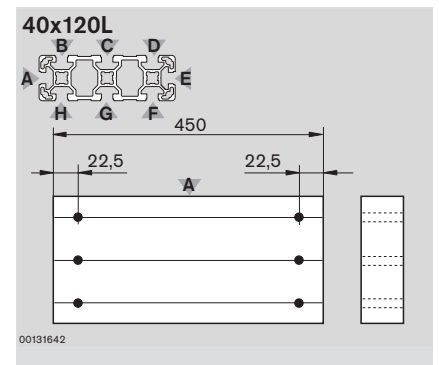
Beispiel:

**3 842 993 724 / 450 /**  
**Z=M12/-; B=-/D17**



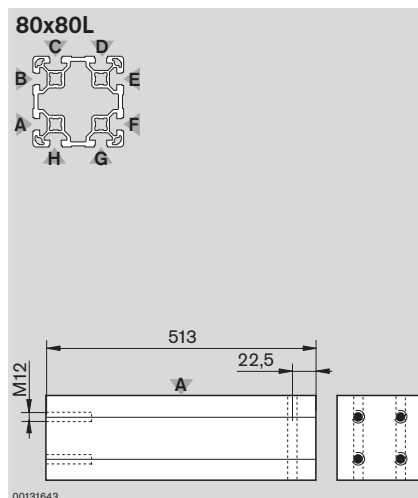
Beispiel:

**3 842 993 724 / 450 /**  
**A=D17/-; B=-/D17**



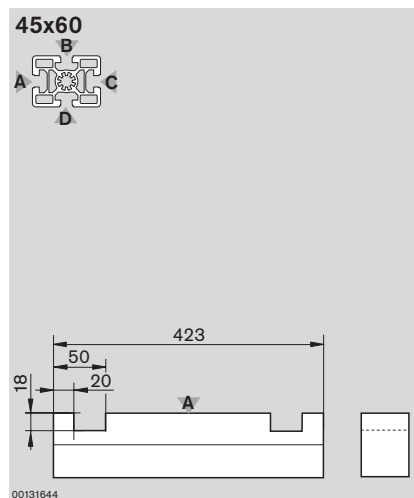
Beispiel:

**3 842 993 716 / 450 /**  
**B=D17/D17; C=D17/D17;**  
**D=D17/D17**



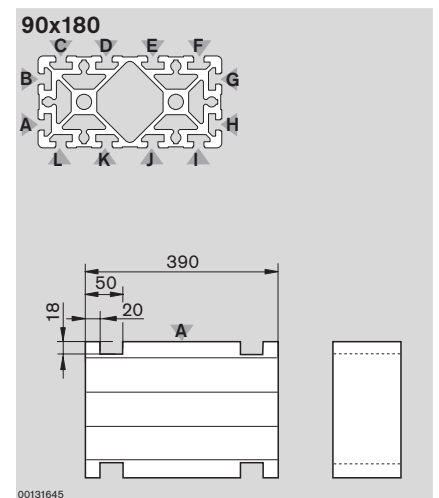
Beispiel:

**3 842 993 674 / 513 /**  
**Z=M12/-; A=-/D17; B=-/D17**



Beispiel:

**3 842 993 743 / 423 / A=F1/F1**



Beispiel:

**3 842 993 676 / 390 /**  
**A=F1/F1; G=F1/F1**

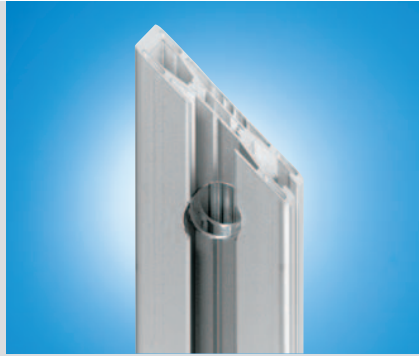


Individuelle Profilbearbeitung

## Individuelle Profilbearbeitung

Quick & Easy bietet mit der individuellen Profilbearbeitung folgende Vorteile:

- Genaue Bearbeitung an nahezu jeder Stelle des Profils
- Höchste Varianz verfügbarer Bearbeitungen
- Für viele Profile verfügbar
- Bearbeitungen in fast beliebigen Kombinationen möglich, inklusive Sequenzbearbeitung
- Unterschiedlichste Bearbeitungen aus einer Hand

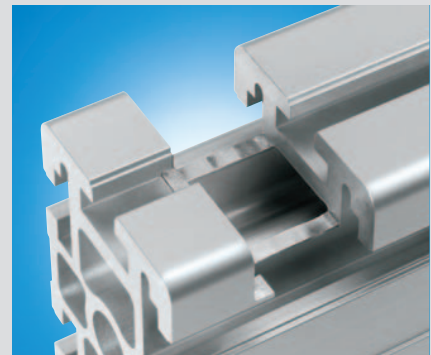


Folgende Bearbeitungen sind realisierbar:

- Durchgangsbohrungen
- Sacklöcher
- Stufenbohrungen
- Querfräsung (quer zur Längsachse)
- Längsfräsung (in der Längsachse)
- Gehrungsschnitte

Hinweis:

Abhängig von den gewählten Bearbeitungen sind Mindest- und Maximallängen bei der Bestellung zu beachten.



Individuelle Profilarbeitung

Komfortabel konfigurieren im eShop  
www.boschrexroth.com

# Bohrung



## Parameter

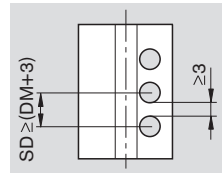
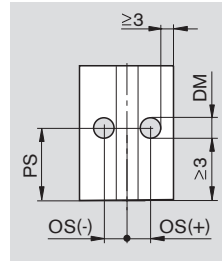
| Endenbearbeitung | Kürzel        | Parameter   |
|------------------|---------------|---|
| Bohrung          | DI            | PS<br>Mittelpunkt der Bohrung<br>$PS_{min} = DM/2 + 3 \text{ mm};$<br>$PS_{max} = L - (DM/2 + 3 \text{ mm})$  |
|                  |               | OS (optional)<br>Offset Startpunkt<br>OS so wählen, dass die Bohrung keine Nutkanten durchschneidet   |
|                  | DM            | Durchmesser der Bohrung<br>DM siehe Tabelle   |
|                  | HT (optional) | Tiefe der Bohrung. Bei fehlender Angabe wird durchgebohrt.<br>HT <sub>max</sub> siehe Tabelle   |
| Bohrungssequenz  | DIS           | PS, OS, DM, HT<br>Wie Bohrung DI<br>SN<br>Anzahl Bearbeitungen<br>$SN_{max} = INT((L - 3 - PS - DM/2) / SD) + 1$<br>SD<br>Abstand benachbarter Bearbeitungen<br>$SD_{min} = DM + 3$ |

### Bohrung DI

- Durchgangsbohrung mit Durchmesser (DM) an beliebigen Stellen des Profils (PS, OS). Beachten Sie den Hinweis zu OS in der Tabelle.
- Sacklochbohrung durch zusätzliche Angabe der Bohrtiefe (HT)
- Stufenbohrung durch zwei Bohrungen an derselben Stelle des Profils
- Erforderliche Mindestwandstärken beachten ( $PS_{min}$ ,  $PS_{max}$ )!

### Bohrungssequenz DIS

- Regelmäßige Folge gleicher Bohrungen (SN, SD)
- Erforderliche Mindestwandstärken beachten ( $SD_{min}$ )!



### Zulässige Bohrungsdurchmesser, zulässige Bohrungstiefen (in mm)

|                   |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| DM                | 5,8  | 6,4  | 7,8  | 8,0  | 8,4  | 9,8  | 11,0 | 17,0 |
| HT <sub>max</sub> | 40,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 50,0 | 60,0 | 75,0 |

ACHTUNG: Reicht HT<sub>max</sub> nicht aus, das Profil durchzubohren, müssen zwei gegenüberliegende Bohrungen bestellt werden!

### Bestellsyntax

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=DI; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...]; [...]

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=DIS; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...; SN=...; SD=...]; [...]

### Bestellbeispiele für Profil 45x90, L = 383 mm

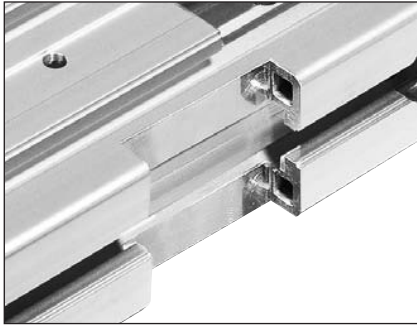
|     |                                 |   |  |  |
|-----|---------------------------------|---|--|--|
| DI  | Durchgangsbohrung neben der Nut |   |  |  |
|     |                                 | 3842993661 / 383 / [B=DI; PS=60; OS=22,5; DM=9,8]                         |  |  |
|     | Sackloch                        |   |  |  |
|     |                                 | 3842993661 / 383 / [B=DI; PS=60; DM=9,8; HT=12,2]                         |  |  |
|     | Stufenbohrung                   |   |  |  |
|     |                                 | 3842993661 / 383 / [B=DI; PS=60; DM=11,0; HT=12,2]; [B=DI; PS=60; DM=9,8] |  |  |
| DIS | Sequenz Durchgangsbohrungen     |   |  |  |
|     |                                 | 3842993661 / 383 / [B=DIS; PS=60; OS=22,5; DM=9,8; SN=4; SD=35]           |  |  |



Individuelle Profilbearbeitung

# Querfräsung

Komfortabel konfigurieren im eShop  
www.boschrexroth.com



## Querfräsung MT

- Querfräsung an beliebiger Stelle des Profils (Nutbezeichnung, **PS**) mit variabler Tiefe (**HT**) und Länge (**PE - PS**); die Breite entspricht der Profilbreite.
- Erforderliche Mindestwandstärken beachten ( $PS_{min}$ ,  $PS_{max}$ )!

## Querfräsungssequenz MTS

- Regelmäßige Folge gleicher Querfräsungen (**SN**, **SD**)
- Erforderliche Mindestabstände beachten ( $SD_{min}$ )!

### Parameter

| Endenbearbeitung    | Kürzel     | Parameter  |
|---------------------|------------|--|
| Querfräsung         | <b>MT</b>  | <b>PS</b> Startpunkt Fräsung (Abstand Profilschnittfläche - Vorderkante Querfräsung)<br>$PS_{min} = 8 \text{ mm}$<br>$PS_{min} = 60 \text{ mm}$ auf der Unterseite des Profils |
|                     |            | <b>HT</b> Tiefe der Fräsung<br>$HT_{max} = 5,5 \text{ mm}$ (6er Nut)<br>$HT_{max} = 9,0 \text{ mm}$ (8er Nut)<br>$HT_{max} = 12,5 \text{ mm}$ (10er Nut)                       |
|                     |            | <b>PE</b> Endpunkt Fräsung (Abstand Profilschnittfläche - Hinterkante Querfräsung)<br>$PE_{max} = L - 8 \text{ mm}$<br>$8 \text{ mm} \leq PE - PS \leq 100 \text{ mm}$         |
| Querfräsungssequenz | <b>MTS</b> | <b>PS, HT, PE</b> Wie Querfräsung MT   |
|                     |            | <b>SN</b> Anzahl Bearbeitungen<br>$SN_{max} = INT((L - 8 - PE) / SD) + 1$  |
|                     |            | <b>SD</b> Abstand benachbarter Bearbeitungen<br>$SD_{min} = (PE - PS) + 10$  |

## Bestellsyntax

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MT; PS=...; HT=...; PE=...]; [...]

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MTS; PS=...; HT=...; PE=...; SN=...; SD=...]; [...]

## Bestellbeispiele für Profil 45x90, L = 383 mm

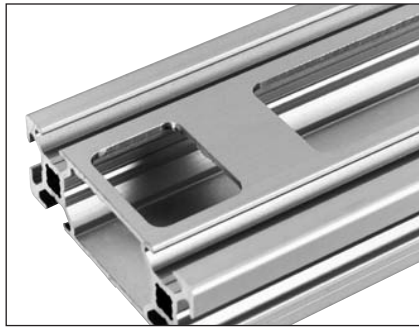
|     |   |  |  |
|-----|---|--|--|
| MT  | Querfräsung auf der Profelseite Nut D           |  |  |
|     |   | 3842993661 / 383 / [D=MT; PS=50; HT=12,5; PE=90]               |  |
| MTS | Sequenz Querfräsungen auf der Profelseite Nut D |  |  |
|     |   | 3842993661 / 383 / [D=MTS; PS=50; HT=12,5; PE=90; SN=4; SD=53] |  |



Individuelle Profilbearbeitung

# Längsfräsung

Komfortabel konfigurieren im eShop  
www.boschrexroth.com



## Längsfräsung MI

- Längsfräsung an beliebiger Stelle des Profils (Nutbezeichnung, **PS**, **OS**) mit variabler Tiefe (**HT**), Breite (**DM**) und Länge (**PE - PS**). Der Radius des Fräasers (**RG**) bestimmt den Eckenradius der Fräsung.
- Erforderliche Mindestabstände beachten ( $PS_{min}$ ,  $PS_{max}$ ,  $DM_{max}$ )!

## Längsfräsungssequenz MIS

- Regelmäßige Folge gleicher Längsfräsungen (**SN**, **SD**)
- Erforderliche Mindestwandstärken beachten! ( $SD_{min}$ )

## Parameter

| Endenbearbeitung     | Kürzel     | Parameter  |
|----------------------|------------|--|
| Längsfräsung         | <b>MI</b>  | <b>PS</b> Startpunkt Fräsung<br>$PS_{min} = 8 \text{ mm}$<br>$PS_{min} = 60 \text{ mm}$ auf der Unterseite des Profils (Orientierung siehe Bestelltabellen)                  |
|                      |            | <b>OS (optional)</b> Offset Startpunkt   |
|                      |            | <b>DM</b> Breite der Fräsung<br>$DM_{min} = 8 \text{ mm}$<br>$DM_{max} = \text{Profilbreite/höhe} - 6 \text{ mm}$<br>Beidseitig müssen mindestens 3 mm Profil stehen bleiben |
|                      |            | <b>HT</b> Tiefe der Fräsung.<br>$HT_{max} = 5,5 \text{ mm}$ (6er Nut)<br>$HT_{max} = 9,0 \text{ mm}$ (8er Nut)<br>$HT_{max} = 12,5 \text{ mm}$ (10er Nut)                    |
|                      |            | <b>PE</b> Endpunkt Fräsung<br>$PE_{max} = L - 8 \text{ mm}$<br>$8 \text{ mm} \leq PE - PS \leq 100 \text{ mm}$   |
|                      |            | <b>RG</b> Radius Fräsgeometrie<br>$RG = 3 \text{ mm}; 4 \text{ mm}; 5 \text{ mm}; 8 \text{ mm}$  |
| Längsfräsungssequenz | <b>MIS</b> | <b>PS, OS, DM, HT, PE, RG</b> Wie Längsfräsung MI  |
|                      |            | <b>SN</b> Anzahl Bearbeitungen<br>$SN_{max} = \text{INT}(L - 8 - PE / SD) + 1$   |
|                      |            | <b>SD</b> Abstand benachbarter Bearbeitungen<br>$SD_{min} = (PE - PS) + 10$  |

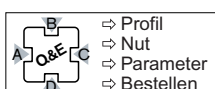
## Bestellsyntax

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MI; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...; PE=...; RG=R.]; [...]

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MIS; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...; PE=...; RG=R.; SN=...; SD=...]; [...]

## Bestellbeispiele für Profil 45x90, L = 200 mm

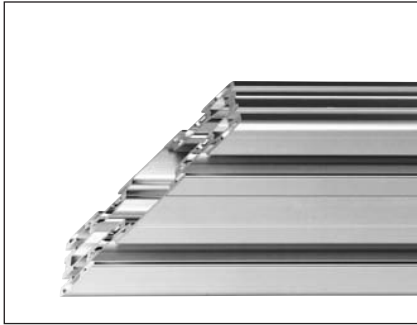
|     |  |  |
|-----|--|--|
| MI  | Längsfräsung<br><br>3842993661 / 200 /<br>[B=MI; PS=15; OS=22,5; DM=55; HT=10; PE=80; RG=5]              |  |
| MIS | Sequenz Längsfräsung<br><br>3842993661 / 200 /<br>[C=MIS; PS=15; DM=15; HT=10; PE=80; RG=4; SN=2; SD=85] |  |



Individuelle Profilbearbeitung

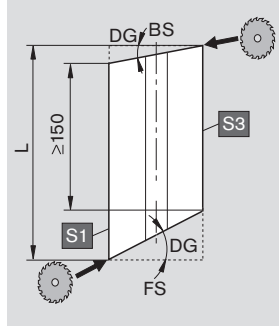
# Gehrungsschnitt

Komfortabel konfigurieren im eShop  
www.boschrexroth.com



### Parameter

| Endenbearbeitung | Kürzel | Parameter  |
|------------------|--------|--|
| Gehrungsschnitt  | -      | <b>FS</b> Front side - Bezeichnung des Profilendes, an dem der Gehrungsschnitt ausgeführt werden soll<br>S1, S3 - Profilseite, an welcher der Gehrungsschnitt beginnt<br>FS = S1; FS = S3                                  |
|                  |        | <b>BS</b> Back side - Gegenüberliegendes Profilende<br>S1, S3 - Profilseite, an welcher der Gehrungsschnitt beginnt<br>BS = S1; BS = S3  |
|                  |        | <b>DG</b> Gehrungswinkel<br>DG > 0<br>Der Winkel wird immer positiv angegeben; die Orientierung resultiert aus FS/BS und der Seite, an welcher der Gehrungsschnitt beginnt.<br>Maximal zulässigen Gehrungswinkel beachten. |



### Gehrungsschnitt

- Zuschnitt von Profilen unter beliebigem Winkel
- Profilseiten werden im Uhrzeigersinn durchnummeriert. S1 ist die linke Seite des Profils, entsprechend der dargestellten Lage auf den Bestellseiten; die folgenden Seiten werden mit S2, S3 und S4 bezeichnet.
- Gehrungsschnitt beginnt an der bezeichneten Seite. Mögliche Seiten: S1 und S3.
- Maximal zulässige Gehrungswinkel und Mindestlängen beachten, siehe Tabelle Seite 15

### Bestellsyntax

Materialnummer / Länge / [FS=Seite; DG=Gehrungswinkel]; [BS=Seite; DG=Gehrungswinkel]

### Bestellbeispiele für Profil 45x90, L = 383 mm

|    |   |  |  |
|----|---|--|--|
| MT | Gehrungsschnitt beidseitig durch die Seite S3 (Seite mit der Nut D) |  |  |
|    | 3842993661 / 383 / [FS=S3; DG=45]; [BS=S3; DG=45]                   |  |  |
|    | Gehrungsschnitt beidseitig durch die Seite S1 (Seite mit der Nut A) |  |  |
|    | 3842993661 / 383 / [FS=S1; DG=45]; [BS=S1; DG=45]                   |  |  |
|    | Gehrungsschnitt durch die Seite S1 (FS) und S3 (BS)                 |  |  |
|    | 3842993661 / 383 / [FS=S1; DG=45]; [BS=S3; DG=45]                   |  |  |



Individuelle Profilbearbeitung

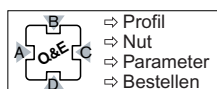
## Zulässige Gehrungsschnitte

| Profil      | Nr.           | DG <sub>max</sub> (°) | L <sub>min1</sub> (mm) <sup>1)</sup> | L <sub>min2</sub> (mm) <sup>2)</sup> |
|-------------|---------------|-----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 20x20       | 3 842 993 694 | 45                    | 335                                  | 370                                  |
| 20x20 1N    | 3 842 993 690 | 45                    | 335                                  | 370                                  |
| 20x20 2N    | 3 842 993 691 | 45                    | 335                                  | 370                                  |
| 20x20 2NVS  | 3 842 993 692 | 45                    | 335                                  | 370                                  |
| 20x20 3N    | 3 842 993 693 | 45                    | 335                                  | 370                                  |
| 20x20 R     | 3 842 993 695 | —                     | —                                    | —                                    |
| 20x40       | 3 842 993 696 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 20x60       | 3 842 993 698 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 20x40x40    | 3 842 993 697 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 10x40       | 3 842 993 683 | —                     | —                                    | —                                    |
| 30x30       | 3 842 993 703 | 45                    | 352                                  | 404                                  |
| 30x30 1N    | 3 842 993 704 | 45                    | 352                                  | 404                                  |
| 30x30 2N    | 3 842 993 705 | 45                    | 352                                  | 404                                  |
| 30x30 2NVS  | 3 842 993 706 | 45                    | 352                                  | 404                                  |
| 30x30 3N    | 3 842 993 707 | 45                    | 352                                  | 404                                  |
| 30x30°      | 3 842 993 708 | —                     | —                                    | —                                    |
| 30x45°      | 3 842 993 711 | —                     | —                                    | —                                    |
| 30x60°      | 3 842 993 714 | —                     | —                                    | —                                    |
| 30x30 R     | 3 842 993 709 | —                     | —                                    | —                                    |
| 30x60       | 3 842 993 712 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 30x60 4N    | 3 842 993 713 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 30x60x60    | 3 842 993 715 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 30x90       | 3 842 993 762 | 45                    | 150                                  | 150                                  |
| 30x120      | 3 842 993 763 | 45                    | 150                                  | 150                                  |
| 30x45       | 3 842 993 710 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 60x60 8N    | 3 842 993 669 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 11x20       | 3 842 993 688 | —                     | —                                    | —                                    |
| 15x120      | 3 842 993 684 | —                     | —                                    | —                                    |
| 40x40L      | 3 842 993 724 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 40x40L 0N   | 3 842 993 760 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 40x40L 1N   | 3 842 993 719 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 40x40L 2N   | 3 842 993 720 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 40x40L 2NVS | 3 842 993 721 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 40x40L 3N   | 3 842 993 722 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 40x30°      | 3 842 993 718 | —                     | —                                    | —                                    |
| 40x45°      | 3 842 993 726 | —                     | —                                    | —                                    |
| 40x60°      | 3 842 993 727 | —                     | —                                    | —                                    |
| 40x40L R    | 3 842 993 725 | —                     | —                                    | —                                    |
| 40x40 HR    | 3 842 993 723 | 45                    | 370                                  | 440                                  |
| 40x80L      | 3 842 993 728 | 45                    | 439                                  | 578                                  |
| 40x80L 4N   | 3 842 993 729 | 45                    | 439                                  | 578                                  |
| 40x80L 3NVS | 3 842 993 753 | 45                    | 439                                  | 578                                  |
| 40x80x80L   | 3 842 993 730 | 45                    | 439                                  | 578                                  |
| 40x120L     | 3 842 993 716 | 45                    | 420                                  | 540                                  |
| 40x160L     | 3 842 993 717 | 45                    | 460                                  | 620                                  |
| 80x80L      | 3 842 993 674 | 45                    | 439                                  | 578                                  |
| 80x80L 4NVS | 3 842 993 758 | 45                    | 439                                  | 578                                  |
| 80x80L 6N   | 3 842 993 675 | 45                    | 439                                  | 578                                  |
| 40x120x120L | 3 842 993 757 | 45                    | 420                                  | 540                                  |
| 80x120L     | 3 842 993 672 | 45                    | 420                                  | 540                                  |
| 80x160L     | 3 842 993 673 | 45                    | 460                                  | 620                                  |
| 45x45L      | 3 842 993 737 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x45L 0N   | 3 842 993 761 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x45L 1N   | 3 842 993 738 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x45L 2N   | 3 842 993 739 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x45L 2NVS | 3 842 993 740 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x45L 3N   | 3 842 993 741 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x30°      | 3 842 993 733 | —                     | —                                    | —                                    |
| 45x45°      | 3 842 993 735 | —                     | —                                    | —                                    |
| 45x60°      | 3 842 993 744 | —                     | —                                    | —                                    |
| 45x45L R    | 3 842 993 742 | —                     | —                                    | —                                    |
| 45x45 HR    | 3 842 993 736 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x45       | 3 842 993 734 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 45x60       | 3 842 993 743 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 45x90SL     | 3 842 993 759 | 45                    | 456                                  | 612                                  |

| Profil      | Nr.           | DG <sub>max</sub> (°) | L <sub>min1</sub> (mm) <sup>1)</sup> | L <sub>min2</sub> (mm) <sup>2)</sup> |
|-------------|---------------|-----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 45x90L      | 3 842 993 662 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 45x90L 2N   | 3 842 993 751 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 45x90L 3NVS | 3 842 993 752 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 45x90       | 3 842 993 661 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 45x180      | 3 842 993 731 | 30                    | 404                                  | 508                                  |
| 45x270      | 3 842 993 732 | —                     | —                                    | —                                    |
| 45x90x90L   | 3 842 993 682 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 90x90SL     | 3 842 993 681 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 90x90L      | 3 842 993 680 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 90x90L 4N   | 3 842 993 755 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 90x90L 4NVS | 3 842 993 756 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 90x90       | 3 842 993 679 | 45                    | 456                                  | 612                                  |
| 90x180L     | 3 842 993 677 | 30                    | 404                                  | 508                                  |
| 90x180      | 3 842 993 676 | 30                    | 404                                  | 508                                  |
| 90x360      | 3 842 993 678 | —                     | —                                    | —                                    |
| 15x22,5     | 3 842 993 689 | —                     | —                                    | —                                    |
| 15x180      | 3 842 993 686 | —                     | —                                    | —                                    |
| 22,5x45     | 3 842 993 700 | 45                    | 378                                  | 456                                  |
| 22,5x180    | 3 842 993 699 | —                     | —                                    | —                                    |
| 50x50L      | 3 842 993 665 | 45                    | 387                                  | 474                                  |
| 50x100L     | 3 842 993 663 | 45                    | 474                                  | 648                                  |
| 50x150L     | 3 842 993 664 | 45                    | 450                                  | 600                                  |
| 100x100L    | 3 842 993 685 | 45                    | 474                                  | 648                                  |
| 100x200L    | 3 842 993 687 | 30                    | 416                                  | 532                                  |
| 60x60L      | 3 842 993 670 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 60x60       | 3 842 993 668 | 45                    | 404                                  | 508                                  |
| 60x90       | 3 842 993 671 | 45                    | 456                                  | 612                                  |

<sup>1)</sup> bei einseitigem Gehrungsschnitt mit DG<sub>max</sub><sup>2)</sup> bei doppelseitigem Gehrungsschnitt mit DG<sub>max</sub>

Abhängig von Größe und Form des Profiles sowie vom gewählten Gehrungswinkel ergeben sich im Maß L (Profillänge) Toleranzschwankungen bis max. ± 1,2 mm.



Strebenprofil mit 6er-Nut

# Strebenprofile mit 6er-Nut

Strebenprofile mit der 6er-Nut für leichte Konstruktionen, wie Stative und Laboraufbauten. Die Profile 20x40 und 20x60 sind besonders zum Aussteifen geeignet, das Profil 20x40x40 zum Bau von Vitrinen, Regalen und Umhausungen.

### Profile nach Kundenwunsch

Bei der Bestellung sind Materialnummer, Länge und evtl. Bearbeitung anzugeben. Die möglichen Standard-Profilbearbeitungen sind in der Bestelltabelle benannt. Teilweise sind Standard-Profilbearbeitungen auf bestimmte Profilmuten beschränkt. Individuelle Bearbeitungen sind immer möglich und lediglich durch die auf den Seiten 8 bis 11 benannten Grenzwerte begrenzt.

Mindest-Profillängen für Profile mit Bearbeitung können evtl. von den angegebenen Werten in der Bestelltabelle abweichen, siehe Tabelle unten. Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten! Siehe Tabelle unten.

### Liefereinheiten

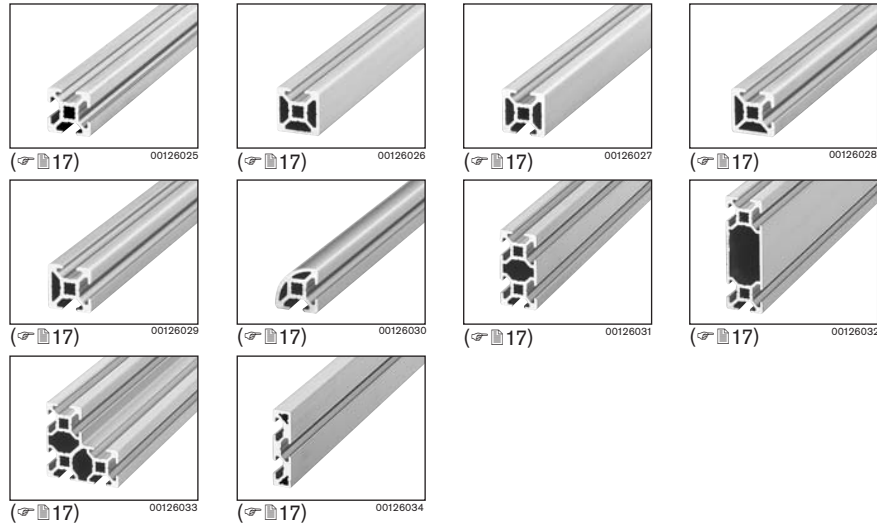
Packeinheiten (LE) mit unbearbeiteten Profilen einer bestimmten Länge.

### Mindest-Profillängen (mm) bei ein- und beidseitigen Standard-Profilbearbeitungen

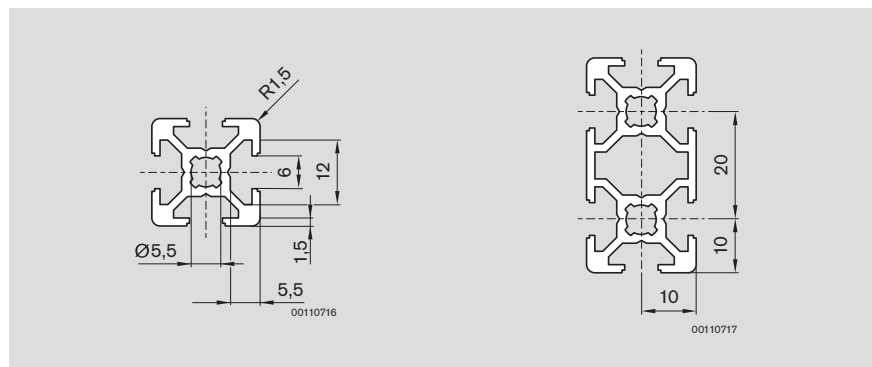
|            | -  | M6 | D5,8 | D8/<br>DB8 |
|------------|----|----|------|------------|
| -          | 50 | 50 | 50   | 50         |
| M6         | 50 | 60 | 50   | 50         |
| D5,8       | 50 | 50 | 50   | 50         |
| D8/<br>DB8 | 50 | 50 | 50   | 50         |

### Reduzierte maximale Profillängen $L_{max i}$ bei individueller Profilbearbeitung

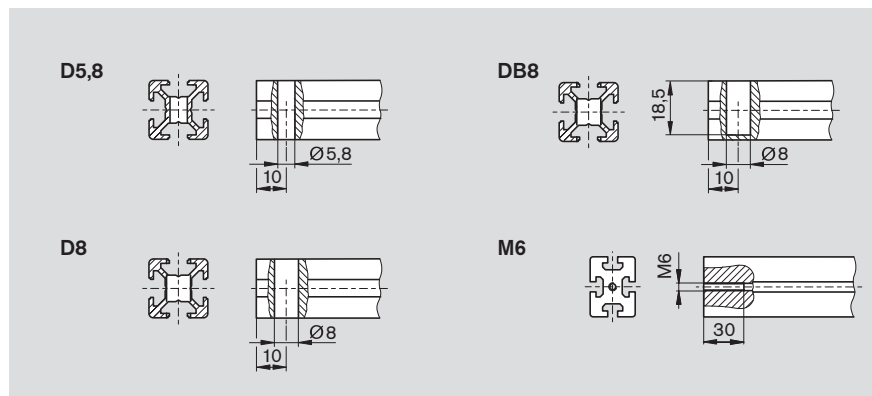
| $L_{max}$ | $L_{max i}$ |
|-----------|-------------|
| 6000 mm   | 5400 mm     |
| 5600 mm   | 4900 mm     |
| 3000 mm   | 2300 mm     |
| 2000 mm   | 1300 mm     |



### Zentrale Maßangaben - Nut, Rastermaß, Zentralbohrung

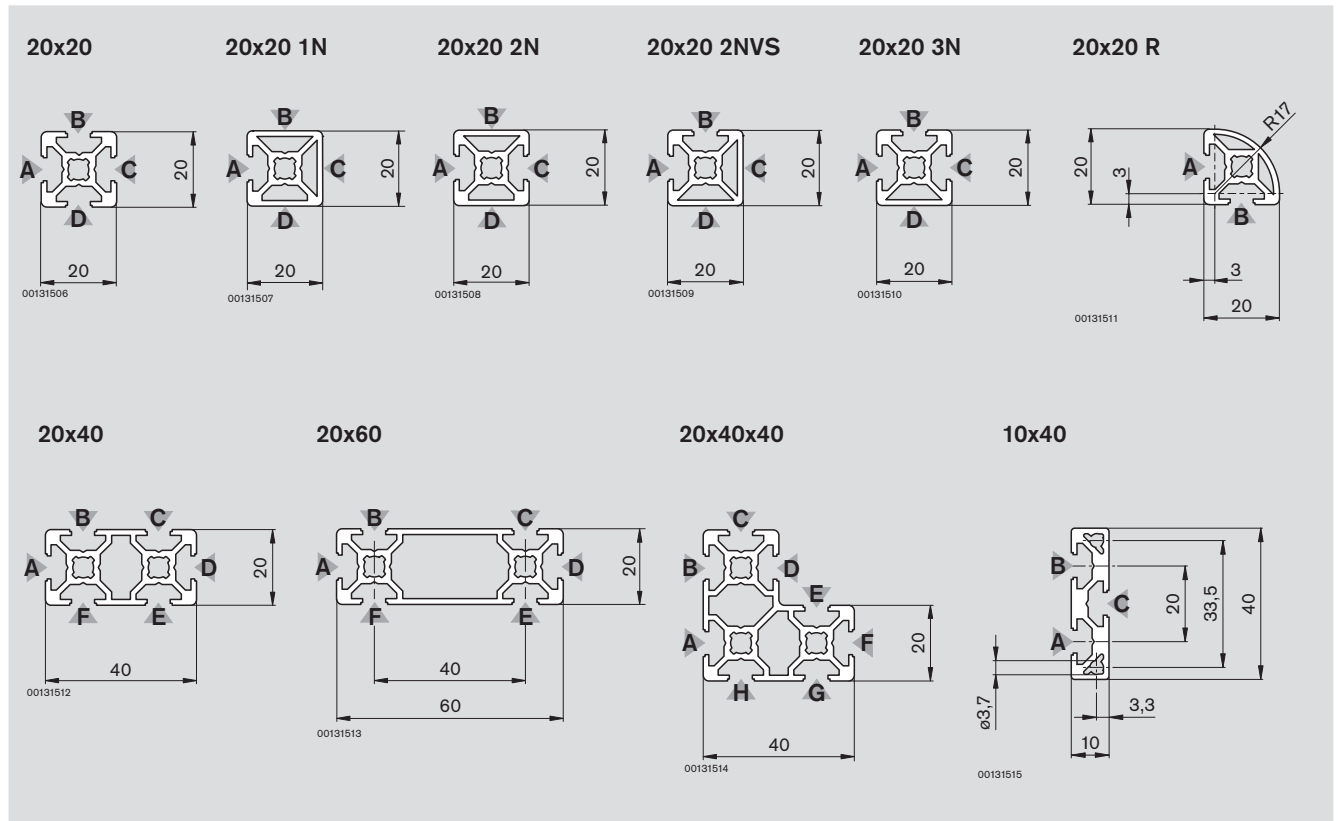


### Maße für Standard-Profilbearbeitungen





Strebenprofil mit 6er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                         |                              |  | Liefereinheiten |               |      |
|---------------------------|-----|-------------------------|------------------------------|--|-----------------|---------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1) 2)</sup> (mm) | Standard-Profilbearbeitungen | LE   | Nr.             | L (mm)        |      |
| 20x20                     | 1   | 3 842 993 694           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 / D8 / DB8                       | 20              | 3 842 517 179 | 3000 |
| 20x20 1N                  | 1   | 3 842 993 690           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 / D8 / DB8                       | 20              | 3 842 536 475 | 3000 |
| 20x20 2N                  | 1   | 3 842 993 691           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 / D8 / DB8                       | 20              | 3 842 536 478 | 3000 |
| 20x20 2NVS                | 1   | 3 842 993 692           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 / D8 / DB8                       | 20              | 3 842 519 658 | 3000 |
| 20x20 3N                  | 1   | 3 842 993 693           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 / D8 / DB8                       | 20              | 3 842 517 180 | 3000 |
| 20x20 R <sup>3)</sup>     | 1   | 3 842 993 695           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6   | 20              | 3 842 517 183 | 3000 |
| 20x40                     | 1   | 3 842 993 696           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 / D8 / DB8                       | 24              | 3 842 537 816 | 3000 |
| 20x60                     | 1   | 3 842 993 698           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 (B,C,E,F)* / D8 (B,C,E,F)* / DB8 | 16              | 3 842 537 819 | 3000 |
| 20x40x40                  | 1   | 3 842 993 697           | 50 ≤ L ≤ 3000                | M6 / D5,8 / D8 / DB8                       | 16              | 3 842 537 818 | 3000 |
| 10x40 <sup>3)</sup>       | 1   | 3 842 993 683           | 50 ≤ L ≤ 3000                | D5,8 / D8                                  | 10              | 3 842 526 817 | 3000 |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 16). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 16).

<sup>3)</sup> Individuelle Profilbearbeitung nicht möglich.

Technische Daten

|            | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 20x20      | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 1,6                     | 0,4         |
| 20x20 1N   | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 1,6                     | 0,4         |
| 20x20 2N   | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 1,6                     | 0,4         |
| 20x20 2NVS | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 1,6                     | 0,4         |
| 20x20 3N   | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 0,7                                  | 1,6                     | 0,4         |
| 20x20 R    | 0,6                                  | 0,6                                  | 0,5                                  | 0,5                                  | 1,6                     | 0,4         |
| 20x40      | 4,6                                  | 1,2                                  | 2,5                                  | 1,4                                  | 2,9                     | 0,8         |
| 20x60      | 14,2                                 | 1,7                                  | 4,7                                  | 1,7                                  | 3,5                     | 0,9         |
| 20x40x40   | 6,0                                  | 6,0                                  | 2,6                                  | 2,6                                  | 4,1                     | 1,1         |
| 10x40      | 3,2                                  | 0,2                                  | -                                    | -                                    | 2,1                     | 0,6         |



☞ 16

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofil mit 8er-Nut

# Strebenprofile mit 8er-Nut

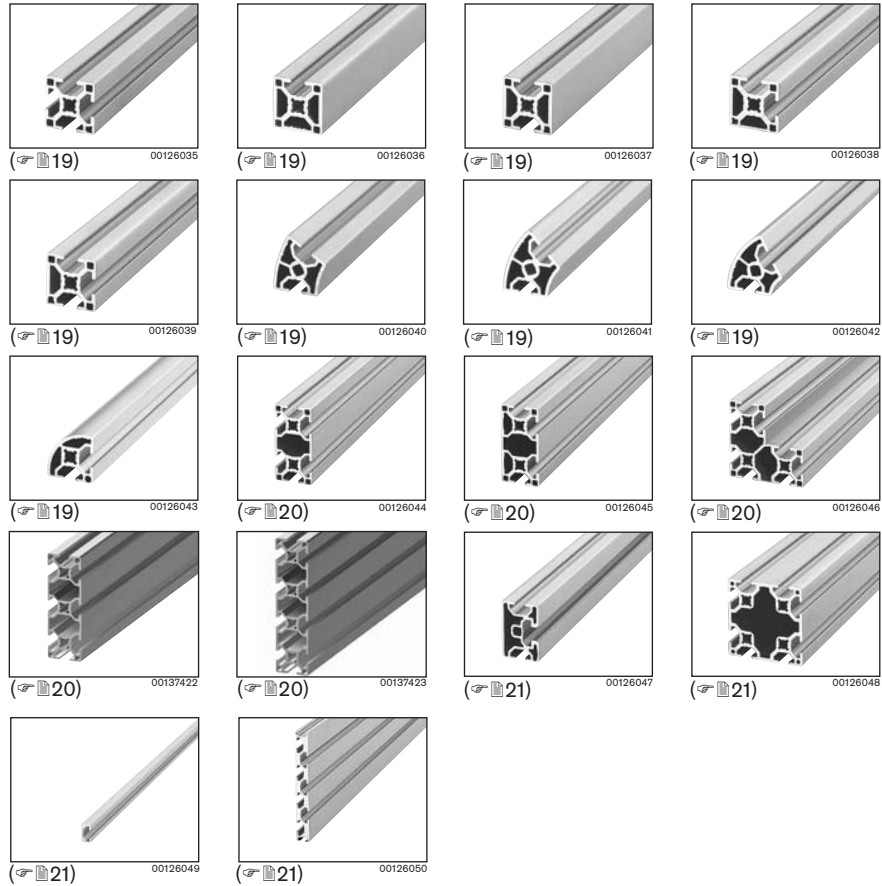
Strebenprofile mit 8er-Nut für mittlere Belastungen, wie Materialwagen, leichte Vorrichtungen, Gestelle und Trennwände. Das Profil 30x60x60 zum Bau von Vitrinen und Regalen. Mit den Radiusprofilen lassen sich Abdeckungen und Hauben formschön gestalten.

### Profile nach Kundenwunsch

Bei der Bestellung sind Materialnummer, Länge und evtl. Bearbeitung anzugeben. Die möglichen Standard-Profilbearbeitungen sind in der Bestelltabelle benannt. Teilweise sind Standard-Profilbearbeitungen auf bestimmte Profilmuten beschränkt. Individuelle Bearbeitungen sind immer möglich und lediglich durch die auf den Seiten 8 bis 11 benannten Grenzwerte begrenzt.

Mindest-Profillängen für Profile mit Bearbeitung können evtl. von den angegebenen Werten in der Bestelltabelle abweichen, siehe Tabelle unten. Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten! Siehe Tabelle unten.



### Liefereinheiten

Packeinheiten (LE) mit unbearbeiteten Profilen einer bestimmten Länge.

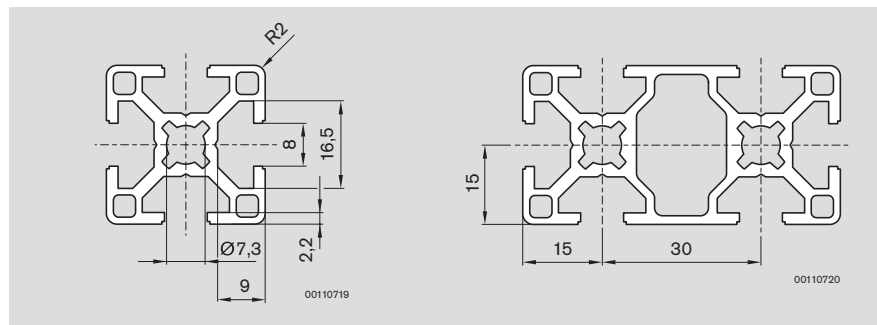
### Mindest-Profillängen (mm) bei ein- und beidseitigen Standard-Profilbearbeitungen

|              | -  | M8 | D7,8 | D11/<br>DB11 |
|--------------|----|----|------|--------------|
| -            | 50 | 50 | 50   | 50           |
| M8           | 50 | 80 | 62   | 66           |
| D7,8         | 50 | 62 | 50   | 50           |
| D11/<br>DB11 | 50 | 66 | 50   | 52           |

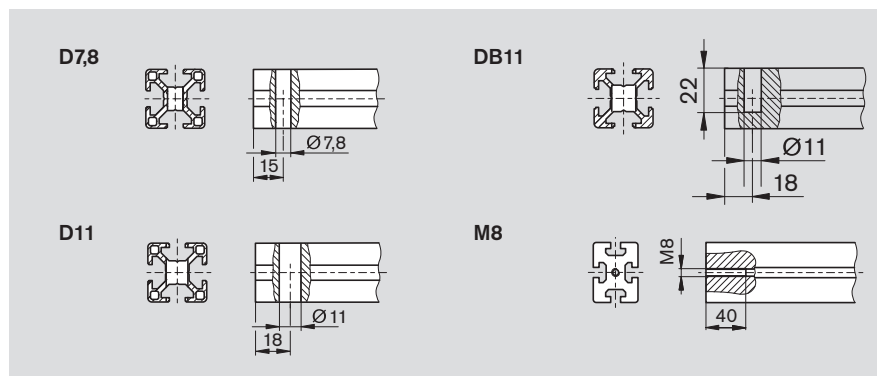
### Reduzierte maximale Profillängen $L_{max i}$ bei individueller Profilbearbeitung

| $L_{max}$ | $L_{max i}$ |
|-----------|-------------|
| 6000 mm   | 5400 mm     |
| 5600 mm   | 4900 mm     |
| 3000 mm   | 2300 mm     |
| 2000 mm   | 1300 mm     |

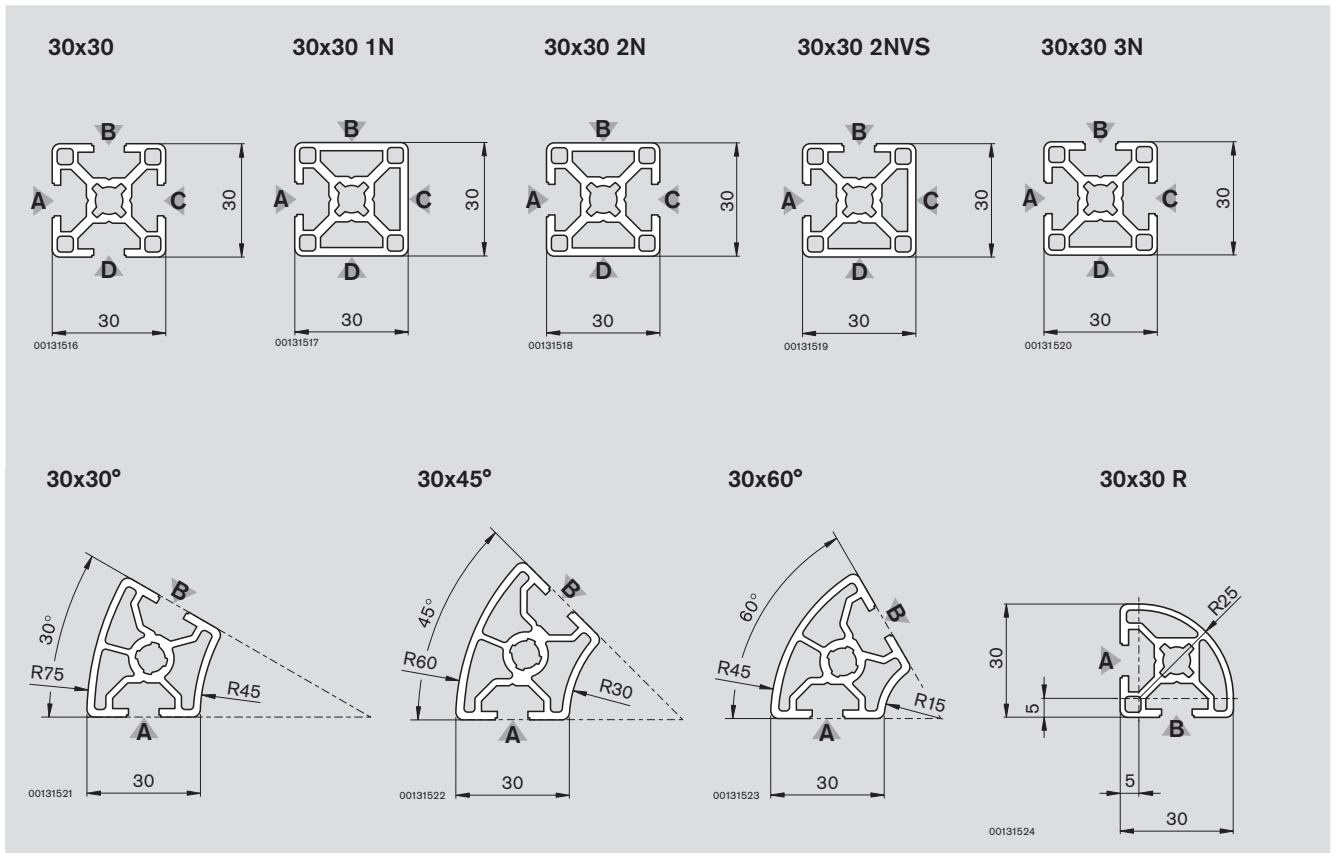
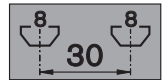
### Zentrale Maßangaben - Nut, Rastermaß, Zentralbohrung




### Maße für Standard-Profilbearbeitungen



Strebenprofil mit 8er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                        |  |                        | Liefereinheiten |                      |      |
|---------------------------|-----|------------------------|--|------------------------|-----------------|----------------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1)2)</sup> (mm) |  Standard-Profilbearbeitungen | LE                     | Nr.             | L (mm)               |      |
| 30x30                     | 1   | <b>3 842 993 703</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8 / D7,8 / D11 / DB11 | 20              | <b>3 842 509 178</b> | 5600 |
| 30x30 1N                  | 1   | <b>3 842 993 704</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8 / D7,8 / D11 / DB11 | 20              | <b>3 842 506 948</b> | 5600 |
| 30x30 2N                  | 1   | <b>3 842 993 705</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8 / D7,8 / D11 / DB11 | 20              | <b>3 842 506 950</b> | 5600 |
| 30x30 2NVS                | 1   | <b>3 842 993 706</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8 / D7,8 / D11 / DB11 | 20              | <b>3 842 506 949</b> | 5600 |
| 30x30 3N                  | 1   | <b>3 842 993 707</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8 / D7,8 / D11 / DB11 | 20              | <b>3 842 506 951</b> | 5600 |
| 30x30° <sup>3)</sup>      | 1   | <b>3 842 993 708</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8                     | 20              | <b>3 842 524 031</b> | 5600 |
| 30x45° <sup>3)</sup>      | 1   | <b>3 842 993 711</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8                     | 20              | <b>3 842 524 034</b> | 5600 |
| 30x60° <sup>3)</sup>      | 1   | <b>3 842 993 714</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8                     | 20              | <b>3 842 524 037</b> | 5600 |
| 30x30 R <sup>3)</sup>     | 1   | <b>3 842 993 709</b>   | 50 ≤ L ≤ 5600  | M8 / DB11              | 20              | <b>3 842 517 198</b> | 5600 |

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞18). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞18).

<sup>3)</sup> Individuelle Profilbearbeitung nicht möglich.

Technische Daten

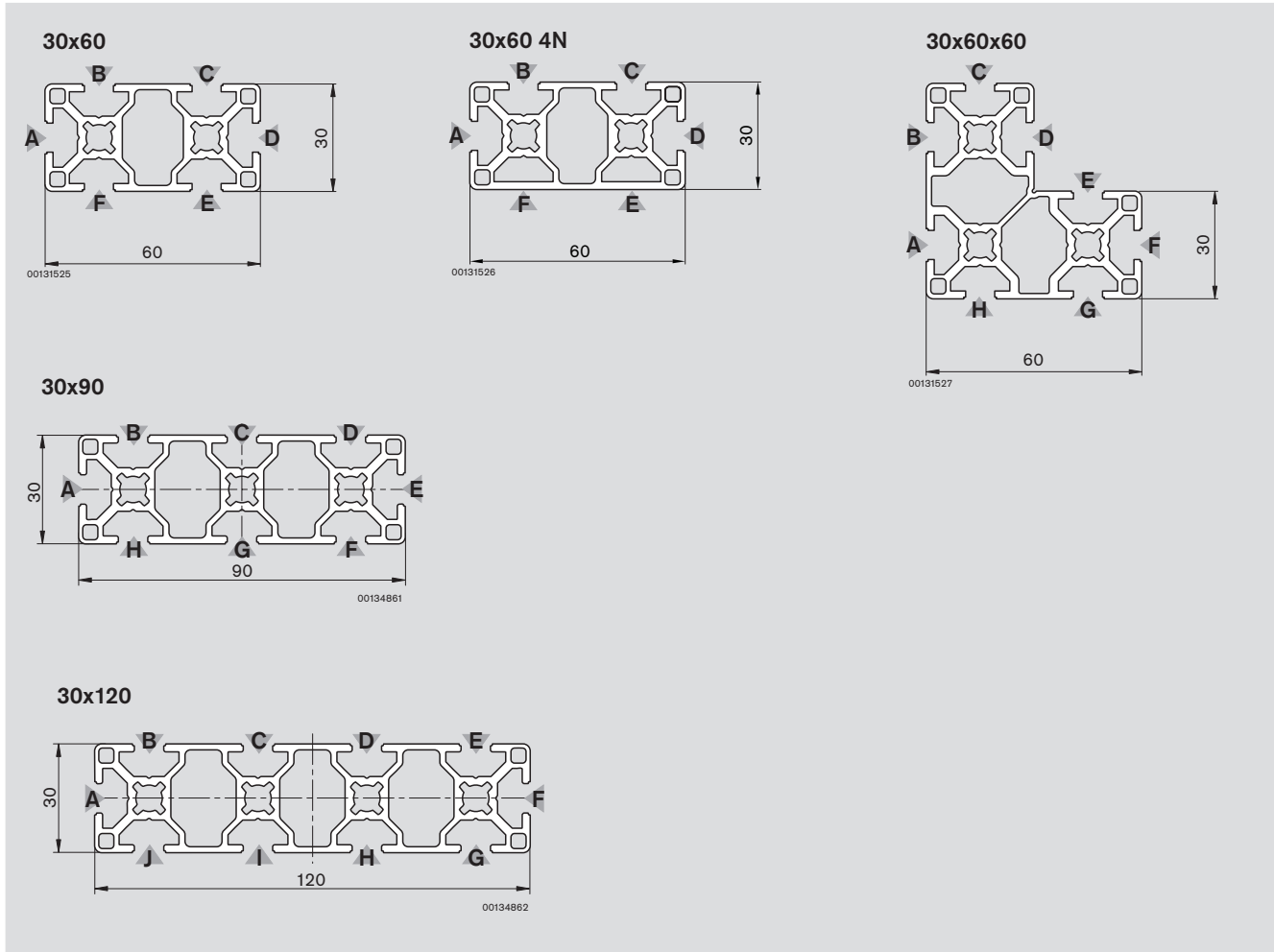
|            | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>2</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>2</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 30x30      | 2,7                                  | 2,7                                  | 1,8                                  | 1,8                                  | 3,1                     | 0,8         |
| 30x30 1N   | 2,7                                  | 2,7                                  | 1,8                                  | 1,8                                  | 3,1                     | 0,8         |
| 30x30 2N   | 2,7                                  | 2,7                                  | 1,8                                  | 1,8                                  | 3,1                     | 0,8         |
| 30x30 2NVS | 2,7                                  | 2,7                                  | 1,8                                  | 1,8                                  | 3,1                     | 0,8         |
| 30x30 3N   | 2,7                                  | 2,7                                  | 1,8                                  | 1,8                                  | 3,1                     | 0,8         |
| 30x30°     | 3,5                                  | 3,6                                  | 2,0                                  | 1,9                                  | 3,6                     | 1,0         |
| 30x45°     | 3,6                                  | 5,1                                  | 2,1                                  | 2,3                                  | 4,0                     | 1,1         |
| 30x60°     | 3,0                                  | 4,1                                  | 1,7                                  | 1,9                                  | 3,6                     | 1,0         |
| 30x30 R    | 2,3                                  | 2,3                                  | 1,4                                  | 1,4                                  | 2,9                     | 0,8         |




☞18

☞Ausklappseite Umschlag

Strebenprofil mit 8er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                         |               |  Standard-Profilbearbeitungen | Liefereinheiten |                      |      |
|---------------------------|-----|-------------------------|---------------|--|-----------------|----------------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1) 2)</sup> (mm) | LE            |  | Nr.             | L (mm)               |      |
| 30x60                     | 1   | <b>3 842 993 712</b>    | 50 ≤ L ≤ 5600 | M8 / D7,8 / D11 / DB11   | 10              | <b>3 842 512 603</b> | 5600 |
| 30x60 4N                  | 1   | <b>3 842 993 713</b>    | 50 ≤ L ≤ 6000 | M8 / D7,8 / D11 / DB11   | 10              | <b>3 842 536 472</b> | 6070 |
| 30x60x60                  | 1   | <b>3 842 993 715</b>    | 50 ≤ L ≤ 5600 | M8 / D7,8 / D11 / DB11   | 20              | <b>3 842 524 049</b> | 5600 |
| 30x90                     | 1   | <b>3 842 993 762</b>    | 50 ≤ L ≤ 6000 | M8 / D7,8 (B,C,D,F,G,H)* / D11 (B,C,D,F,G,H)* / DB11   | 20              | <b>3 842 541 937</b> | 6070 |
| 30x120                    | 1   | <b>3 842 993 763</b>    | 50 ≤ L ≤ 6000 | M8 / D7,8 (B,C,D,E,G,H,I,J)* / D11 (B,C,D,E,G,H,I,J)* / DB11   | 20              | <b>3 842 541 939</b> | 6070 |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 18). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 18).

Technische Daten

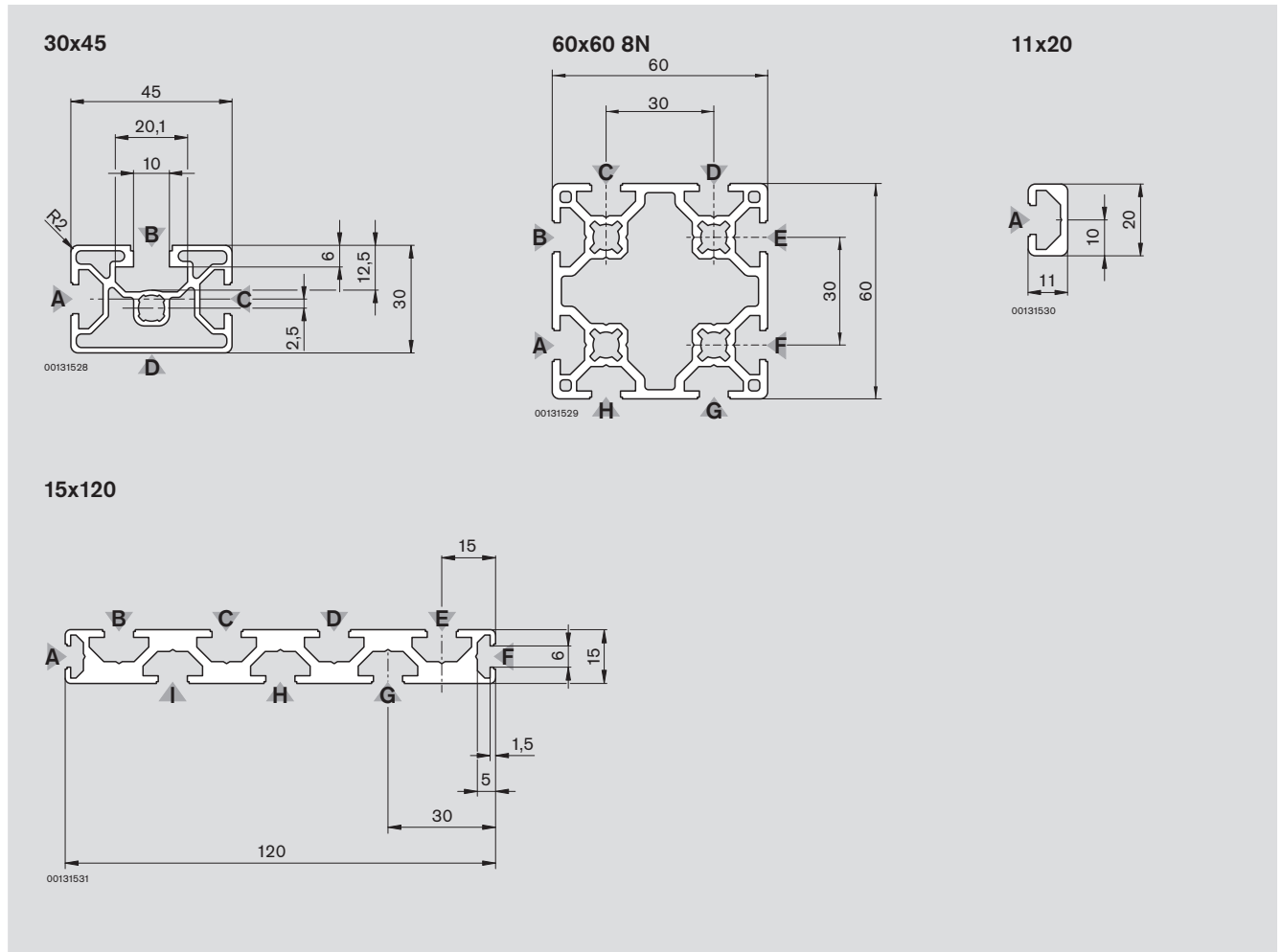
|          | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 30x60    | 19,7                                 | 5,1                                  | 7,0                                  | 3,9                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 30x60 4N | 19,7                                 | 5,1                                  | 7,0                                  | 3,9                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 30x60x60 | 26,1                                 | 26,1                                 | 7,5                                  | 7,5                                  | 8,2                     | 2,2         |
| 30x90    | 60,6                                 | 7,3                                  | 13,4                                 | 4,9                                  | 8,0                     | 2,1         |
| 30x120   | 136,3                                | 9,6                                  | 22,7                                 | 6,4                                  | 9,9                     | 2,7         |




☞ 18

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofil mit 8er-Nut



|                     | Profile nach Kundenwunsch |               |                        |  | Standard-Profilbearbeitungen                               | Liefereinheiten |               |        |
|---------------------|---------------------------|---------------|------------------------|---|--|-----------------|---------------|--------|
|                     | LE                        | Nr.           | L <sup>1)2)</sup> (mm) |   |  | LE              | Nr.           | L (mm) |
| 30x45               | 1                         | 3 842 993 710 | 50 ≤ L ≤ 5600          |   | M8 / D7,8 (A,C)* / D11 (A,C)* / DB11 / D9,8 (B)* / D17(B)* | 18              | 3 842 511 704 | 5600   |
| 60x60 8N            | 1                         | 3 842 993 669 | 50 ≤ L ≤ 6000          |   | M8 / D7,8 / D11 / DB11                                     | 20              | 3 842 535 176 | 6070   |
| 11x20 <sup>3)</sup> | 1                         | 3 842 993 688 | 50 ≤ L ≤ 2000          |   | D7,8 / D11   | 10              | 3 842 513 581 | 2000   |
| 15x120              | 1                         | 3 842 993 684 | 80 ≤ L ≤ 3000          |   | D7,8 (B,C,D,E,G,H,I)* / D11 (B,C,D,E,G,H,I)*               | 10              | 3 842 537 821 | 3000   |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 18). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 18).

<sup>3)</sup> Individuelle Profilbearbeitung nicht möglich.

|          | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 30x45    | 8,1                                  | 3,9                                  | 3,6                                  | 2,5                                  | 3,9                     | 1,1         |
| 60x60 8N | 39,7                                 | 39,7                                 | 13,2                                 | 13,2                                 | 9,8                     | 2,6         |
| 11x20    | 0,5                                  | 0,1                                  | 0,5                                  | 0,2                                  | 1,0                     | 0,3         |
| 15x120   | 110,4                                | 2,2                                  | 18,4                                 | 2,7                                  | 9,0                     | 2,4         |



☞ 18

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut

# Strebenprofile mit 10er-Nut

Für Einsatzfälle mit hohen Belastungen empfehlen wir Profile mit der besonders stabilen 10er-Nut, z. B. für schwere Arbeitstische, Vorrichtungen, Maschinen-gestelle, Transportwagen, Schutzkabinen und Handhabungssysteme. Aufgrund Ihrer konstruktiven Eigenschaften ermöglicht diese Nut Verbindungen von höchster Festigkeit.

### Profile nach Kundenwunsch

Bei der Bestellung sind Materialnummer, Länge und evtl. Bearbeitung anzugeben. Die möglichen Standard-Profilbearbeitungen sind in der Bestelltabelle benannt. Teilweise sind Standard-Profilbearbeitungen auf bestimmte Profilmuten beschränkt. Individuelle Bearbeitungen sind immer möglich und lediglich durch die auf den Seiten 8 bis 11 benannten Grenzwerte begrenzt.

Mindest-Profillängen für Profile mit Bearbeitung können evtl. von den angegebenen Werten in der Bestelltabelle abweichen, siehe Tabelle unten. Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten! Siehe Tabelle unten.

### Liefereinheiten

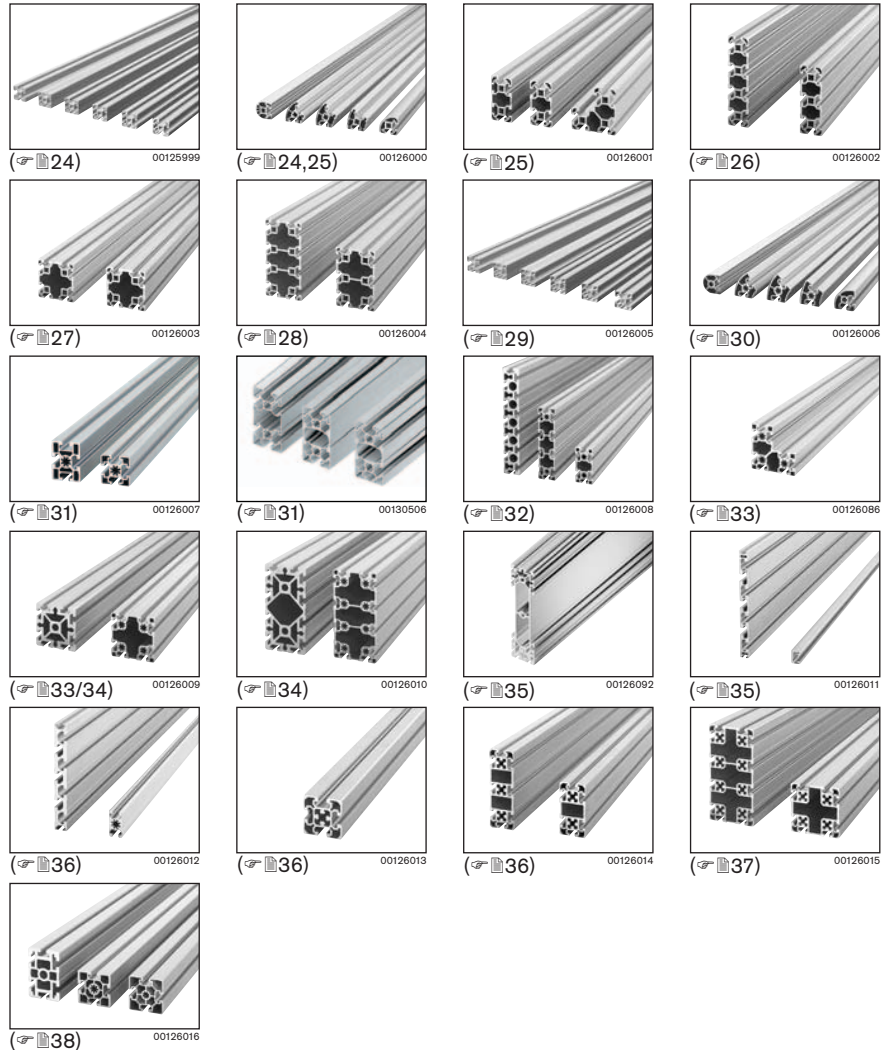
Packeinheiten (LE) mit unbearbeiteten Profilen einer bestimmten Länge.

### Mindest-Profillängen (mm) bei ein- und beidseitigen Standard-Profilbearbeitungen

|              | -   | M12 | M16 | D9,8 | D17/<br>DB17 | F1  |
|--------------|-----|-----|-----|------|--------------|-----|
| -            | 50  | 55  | 115 | 50   | 50           | 53  |
| M12          | 55  | 110 | 170 | 85   | 89           | 108 |
| M16          | 115 | 170 | 230 | 145  | 149          | 168 |
| D9,8         | 50  | 85  | 145 | 60   | 64           | 83  |
| D17/<br>DB17 | 50  | 89  | 149 | 64   | 68           | 87  |
| F1           | 53  | 108 | 168 | 83   | 87           | 106 |

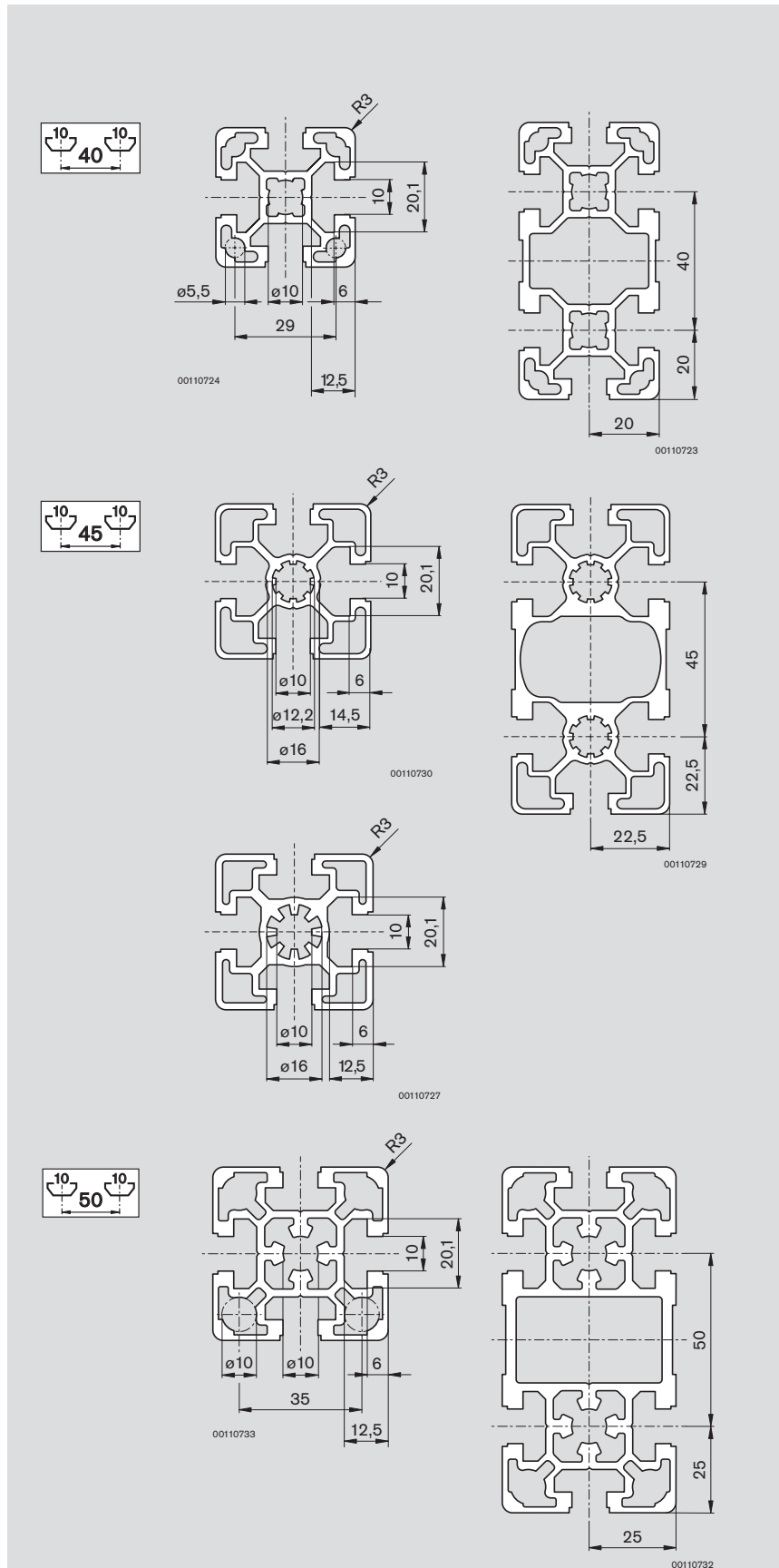
### Reduzierte maximale Profillängen $L_{max i}$ bei individueller Profilbearbeitung

| $L_{max}$ | $L_{max i}$ |
|-----------|-------------|
| 6000 mm   | 5400 mm     |
| 5600 mm   | 4900 mm     |
| 3000 mm   | 2300 mm     |
| 2000 mm   | 1300 mm     |

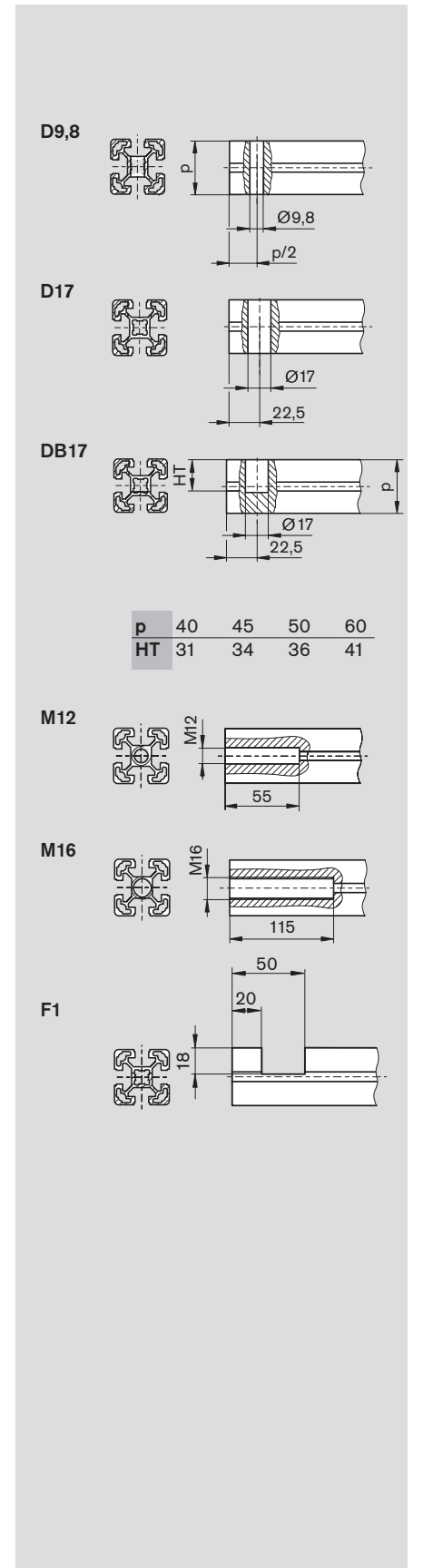


Strebenprofile mit 10er-Nut

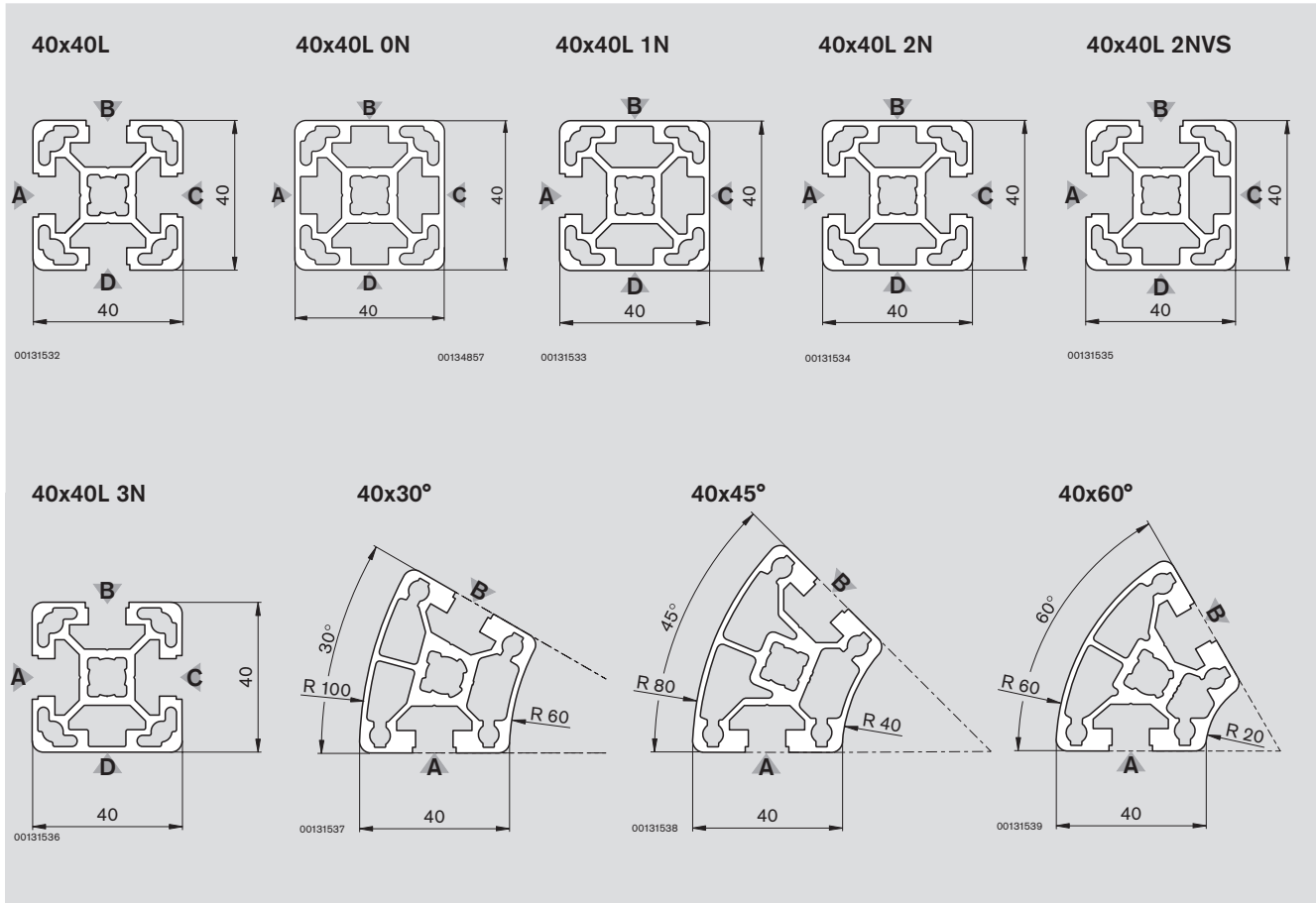
Zentrale Maßangaben -Nut, Rastermaß, Zentralbohrung



Maße für Standard-Profilbearbeitungen



Strebenprofile mit 10er-Nut



|                      | Profile nach Kundenwunsch |               |                        |                                   |  | Liefereinheiten |               |        |
|----------------------|---------------------------|---------------|------------------------|-----------------------------------|--|-----------------|---------------|--------|
|                      | LE                        | Nr.           | L <sup>1)2)</sup> (mm) | Standard-Profilbearbeitungen      |  | LE              | Nr.           | L (mm) |
| 40x40L               | 1                         | 3 842 993 724 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A)* |  | 20              | 3 842 529 339 | 6070   |
| 40x40L 0N            | 1                         | 3 842 993 760 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17           |  | 20              | 3 842 540 954 | 6070   |
| 40x40L 1N            | 1                         | 3 842 993 719 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17           |  | 20              | 3 842 529 361 | 6070   |
| 40x40L 2N            | 1                         | 3 842 993 720 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17           |  | 20              | 3 842 529 363 | 6070   |
| 40x40L 2NVS          | 1                         | 3 842 993 721 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17           |  | 20              | 3 842 529 365 | 6070   |
| 40x40L 3N            | 1                         | 3 842 993 722 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17           |  | 20              | 3 842 529 367 | 6070   |
| 40x30° <sup>3)</sup> | 1                         | 3 842 993 718 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12                               |  | 12              | 3 842 529 371 | 6070   |
| 40x45° <sup>3)</sup> | 1                         | 3 842 993 726 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12                               |  | 12              | 3 842 529 373 | 6070   |
| 40x60° <sup>3)</sup> | 1                         | 3 842 993 727 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12                               |  | 12              | 3 842 529 375 | 6070   |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

<sup>3)</sup> Individuelle Profilbearbeitung nicht möglich.

Technische Daten

|             | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 40x40L      | 9,0                                  | 9,0                                  | 4,5                                  | 4,5                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 40x40L 0N   | 9,0                                  | 9,0                                  | 4,5                                  | 4,5                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 40x40L 1N   | 9,0                                  | 9,0                                  | 4,5                                  | 4,5                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 40x40L 2N   | 9,0                                  | 9,0                                  | 4,5                                  | 4,5                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 40x40L 2NVS | 9,0                                  | 9,0                                  | 4,5                                  | 4,5                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 40x40L 3N   | 9,0                                  | 9,0                                  | 4,5                                  | 4,5                                  | 5,6                     | 1,5         |
| 40x30°      | 9,4                                  | 11,8                                 | 4,7                                  | 5,9                                  | 6,2                     | 1,7         |
| 40x45°      | 9,9                                  | 16,6                                 | 4,9                                  | 8,3                                  | 6,8                     | 1,8         |
| 40x60°      | 8,7                                  | 13,1                                 | 4,3                                  | 6,5                                  | 6,3                     | 1,7         |

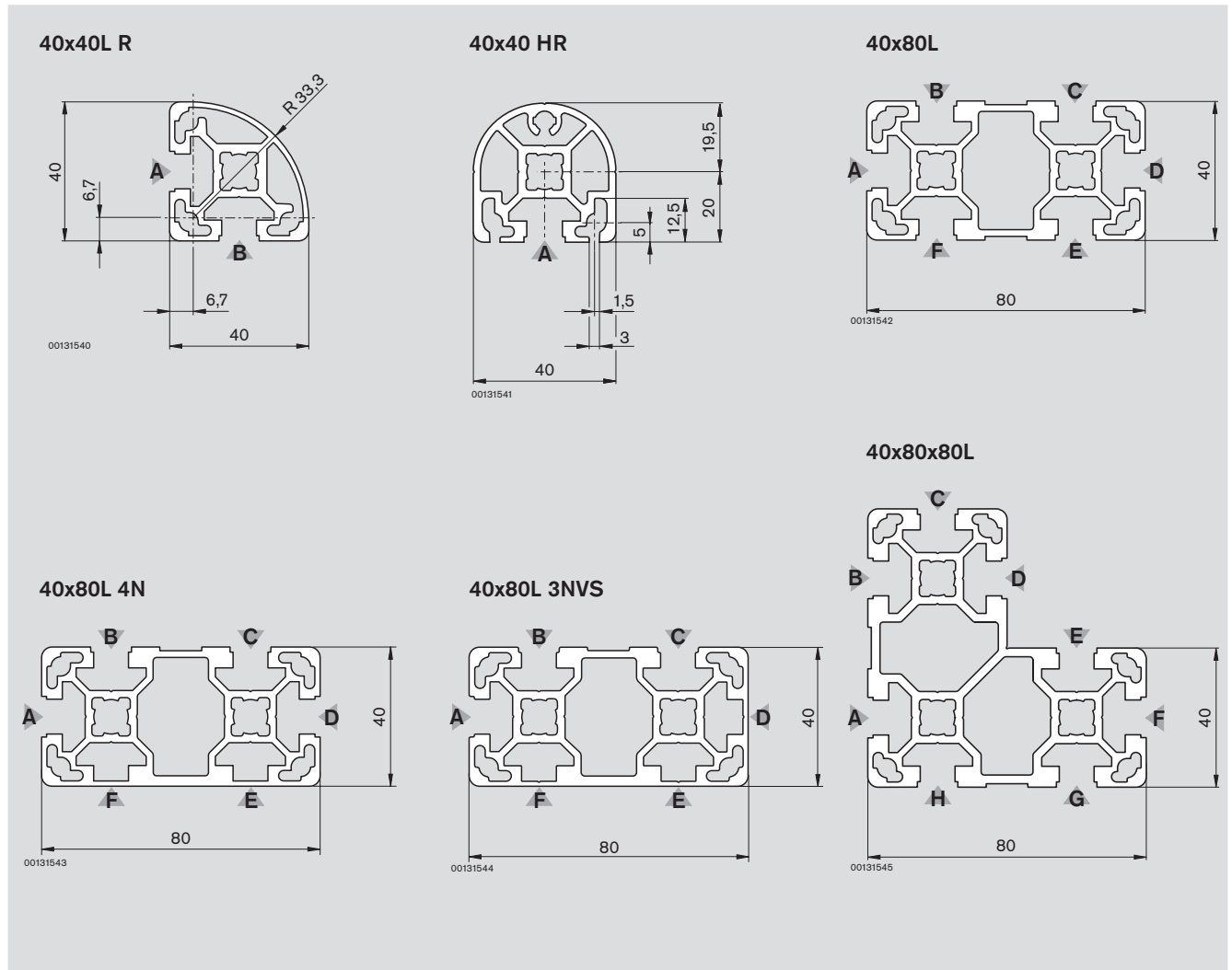



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag



Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                        |  |                                     | Liefereinheiten |               |      |
|---------------------------|-----|------------------------|--|-------------------------------------|-----------------|---------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1)2)</sup> (mm) |  Standard-Profilbearbeitungen | LE                                  | Nr.             | L (mm)        |      |
| 40x40L R <sup>3)</sup>    | 1   | 3 842 993 725          | 50 ≤ L ≤ 6000  | M12 / DB17 (A,B)*                   | 20              | 3 842 529 359 | 6070 |
| 40x40 HR                  | 1   | 3 842 993 723          | 50 ≤ L ≤ 6000  | M12 / DB17                          | 20              | 3 842 529 381 | 6070 |
| 40x80L                    | 1   | 3 842 993 728          | 50 ≤ L ≤ 6000  | M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D)* | 12              | 3 842 529 341 | 6070 |
| 40x80L 4N                 | 1   | 3 842 993 729          | 50 ≤ L ≤ 6000  | M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D)* | 12              | 3 842 536 484 | 6070 |
| 40x80L 3NVS               | 1   | 3 842 993 753          | 50 ≤ L ≤ 6000  | M12 / D9,8 / D17 / DB17             | 12              | 3 842 538 330 | 6070 |
| 40x80x80L                 | 1   | 3 842 993 730          | 50 ≤ L ≤ 6000  | M12 / D9,8 / D17 / DB17             | 8               | 3 842 537 827 | 6070 |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

<sup>3)</sup> Individuelle Profilbearbeitung nicht möglich.

Technische Daten

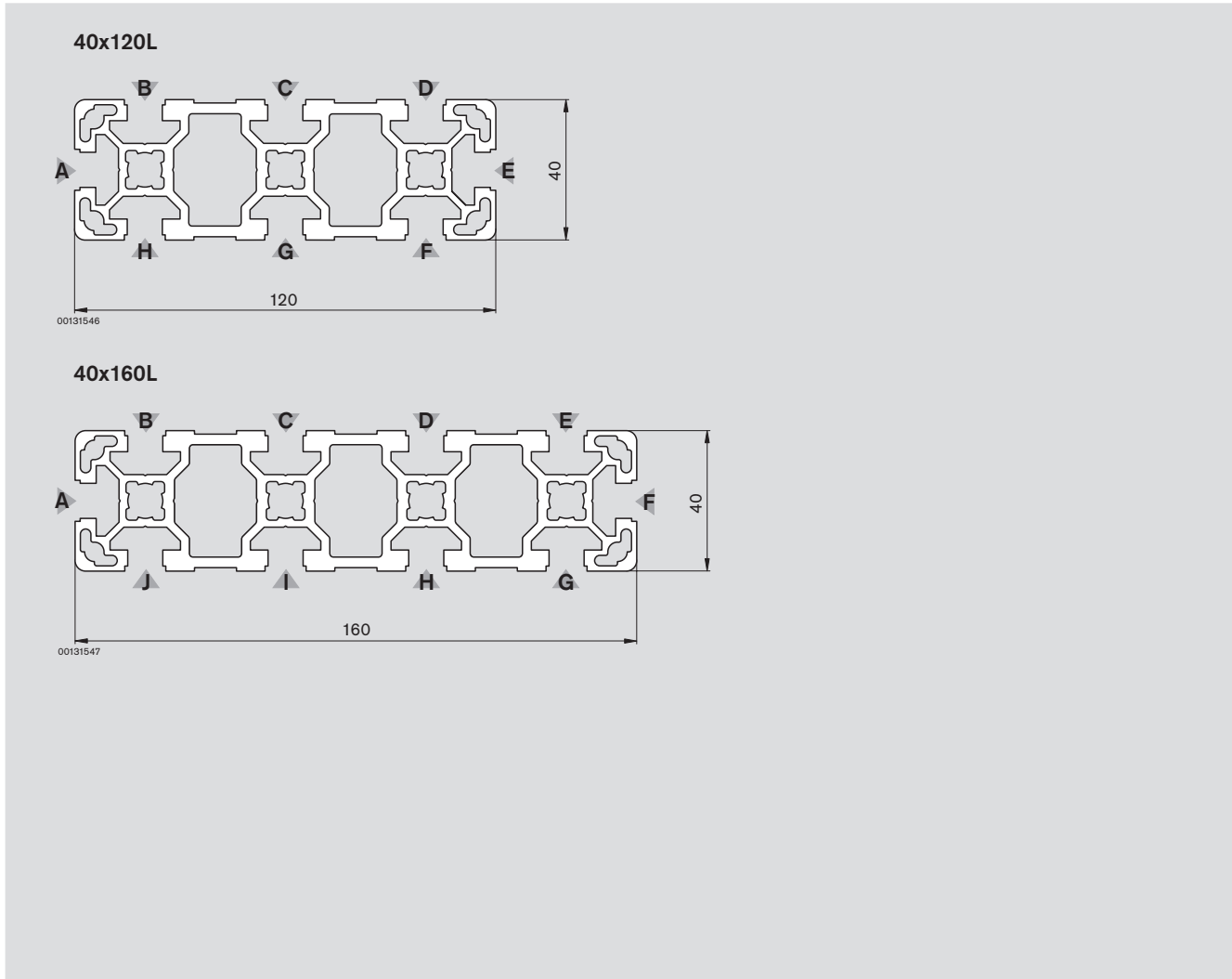
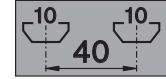
|             | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 40x40L R    | 7,2                                  | 7,2                                  | 3,6                                  | 3,6                                  | 5,0                     | 1,3         |
| 40x40 HR    | 8,1                                  | 7,6                                  | 4,0                                  | 3,6                                  | 5,5                     | 1,5         |
| 40x80L      | 63,4                                 | 17,3                                 | 15,9                                 | 8,7                                  | 9,9                     | 2,7         |
| 40x80L 4N   | 63,4                                 | 17,3                                 | 15,9                                 | 8,7                                  | 9,9                     | 2,7         |
| 40x80L 3NVS | 63,4                                 | 17,3                                 | 15,9                                 | 8,7                                  | 9,9                     | 2,7         |
| 40x80x80L   | 96,6                                 | 96,6                                 | 24,1                                 | 24,1                                 | 15,4                    | 4,1         |




☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



|         | Profile nach Kundenwunsch |                      |                         |  |  <b>Standard-Profilbearbeitungen</b> | Liefereinheiten |                      |        |
|---------|---------------------------|----------------------|-------------------------|--|---|-----------------|----------------------|--------|
|         | LE                        | Nr.                  | L <sup>1) 2)</sup> (mm) |  |   | LE              | Nr.                  | L (mm) |
| 40x120L | 1                         | <b>3 842 993 716</b> | 50 ≤ L ≤ 6000           |  | <b>M12 / D9,8 (B,C,D,F,G,H)* / D17 (B,C,D,F,G,H)* / DB17 / F1 (A,E)*</b>  | 8               | <b>3 842 537 824</b> | 6070   |
| 40x160L | 1                         | <b>3 842 993 717</b> | 80 ≤ L ≤ 6000           |  | <b>M12 / D9,8 (B,C,D,E,G,H,I,J)* / D17 (B,C,D,E,G,H,I,J)* / DB17; F1 (A,F)*</b>   | 6               | <b>3 842 529 345</b> | 6070   |

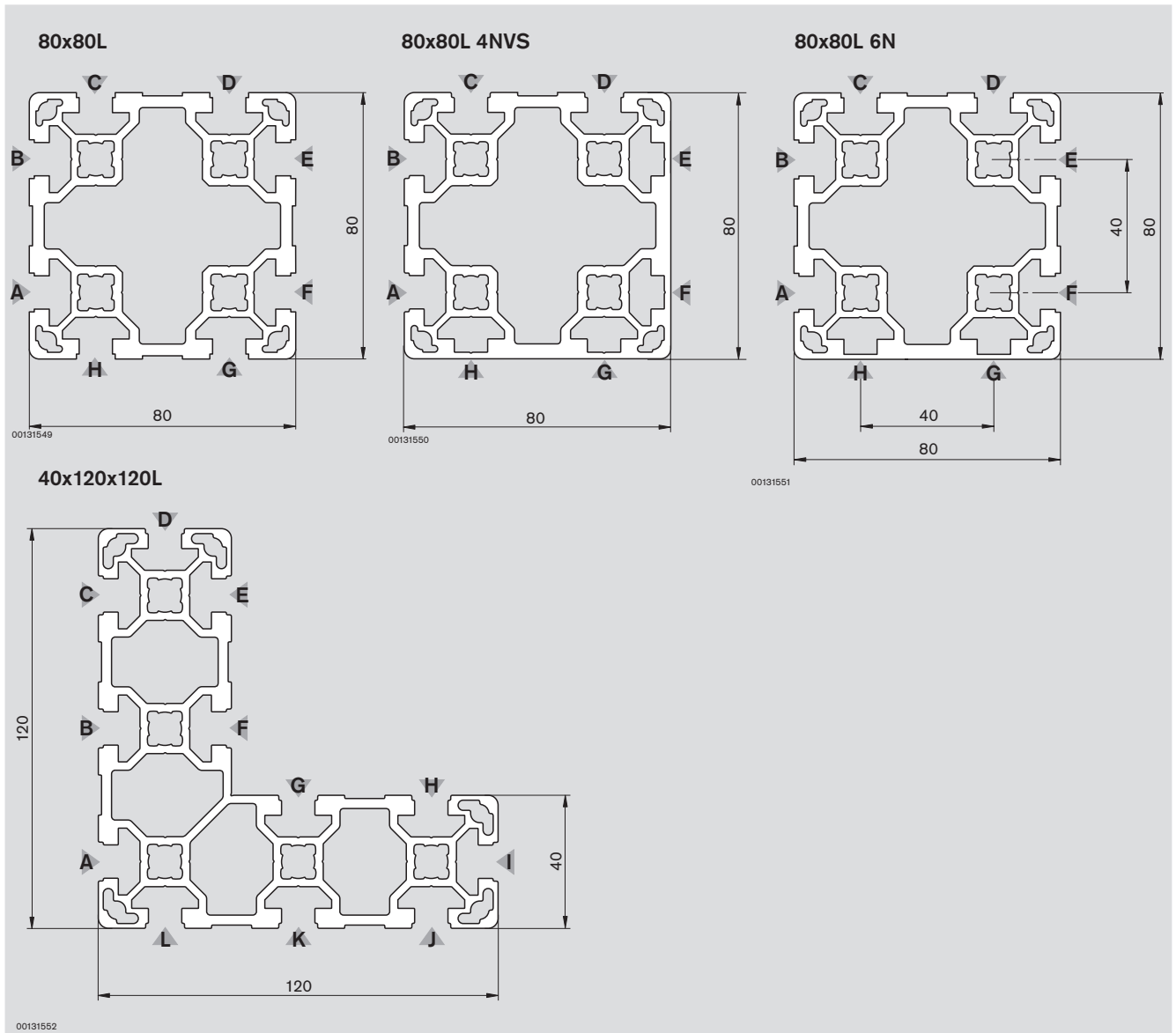
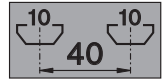
\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.  
<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.  
<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).


Technische Daten

|         | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 40x120L | 203,2                                | 27,8                                 | 33,9                                 | 13,9                                 | 15,5                    | 4,2         |
| 40x160L | 466,7                                | 37,2                                 | 58,3                                 | 18,6                                 | 20,5                    | 5,5         |



Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                         |                              |  | Liefereinheiten |                      |        |
|---------------------------|-----|-------------------------|------------------------------|---|-----------------|----------------------|--------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1) 2)</sup> (mm) | Standard-Profilbearbeitungen |   | LE              | Nr.                  | L (mm) |
| 80x80L                    | 1   | <b>3 842 993 674</b>    | 50 ≤ L ≤ 6000                | M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1  | 6               | <b>3 842 529 347</b> | 6070   |
| 80x80L 4NVS               | 1   | <b>3 842 993 758</b>    | 50 ≤ L ≤ 6000                | M12 / D9,8 / D17 / DB17   | 6               | <b>3 842 538 334</b> | 6070   |
| 80x80L 6N                 | 1   | <b>3 842 993 675</b>    | 50 ≤ L ≤ 6000                | M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,C,F)*   | 6               | <b>3 842 536 481</b> | 6070   |
| 40x120x120L               | 1   | <b>3 842 993 757</b>    | 50 ≤ L ≤ 6000                | M12 / D9,8 (B,C,I,K)* / D17 / DB17 (A,B,C,D,I,J,K,L)* / F1 (D,I)*                   | 4               | <b>3 842 538 287</b> | 6070   |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

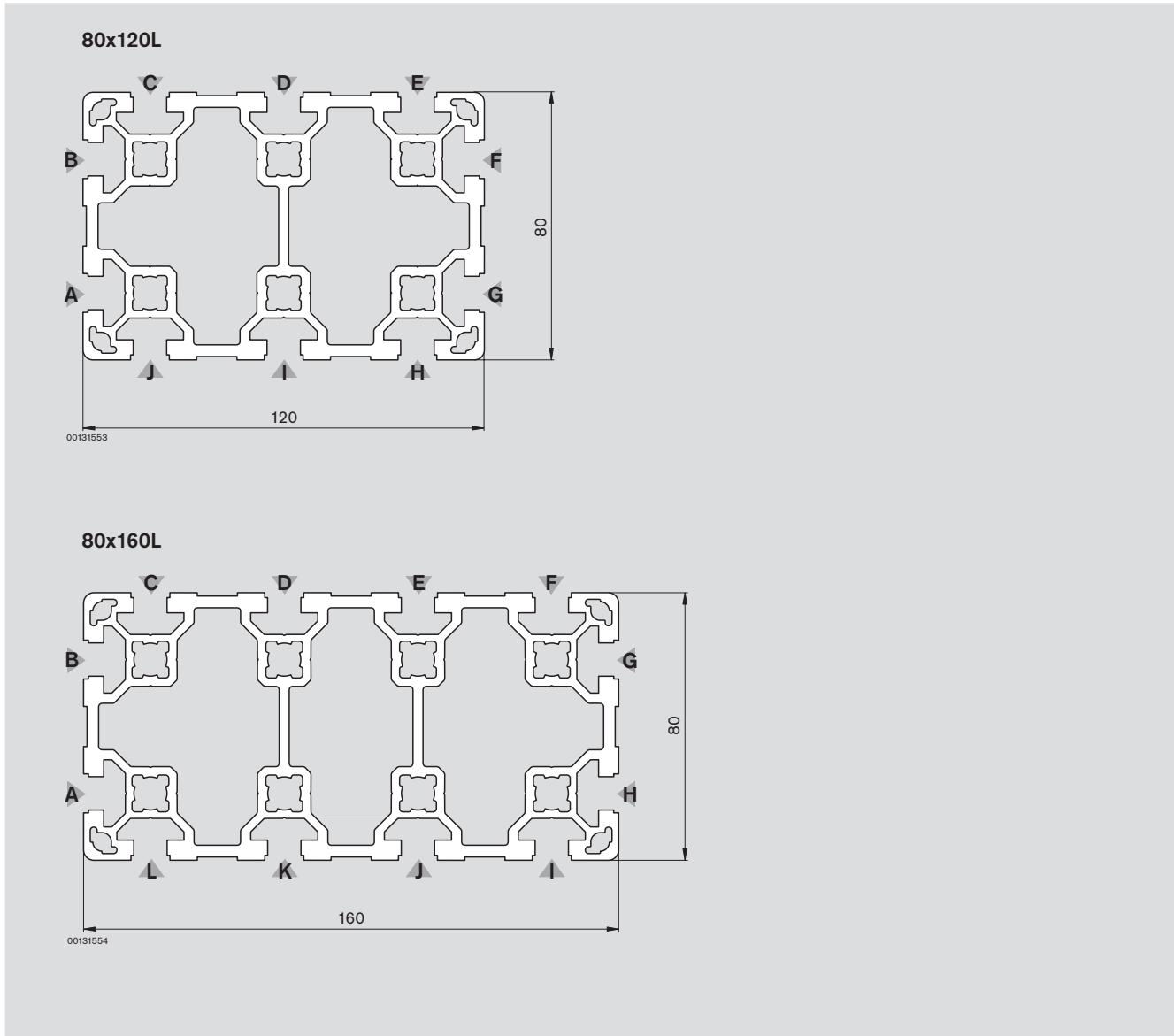
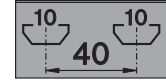
|             | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 80x80L      | 132,1                                | 132,1                                | 33,0                                 | 33,0                                 | 18,2                    | 4,9         |
| 80x80L 4NVS | 132,1                                | 132,1                                | 33,0                                 | 33,0                                 | 18,2                    | 4,9         |
| 80x80L 6N   | 132,1                                | 132,1                                | 33,0                                 | 33,0                                 | 18,2                    | 4,9         |
| 40x120x120L | 318,0                                | 318,0                                | 42,2                                 | 42,2                                 | 24,6                    | 6,7         |




☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



|         | Profile nach Kundenwunsch |               |                        |  |  Standard-Profilbearbeitungen | Liefereinheiten |               |        |
|---------|---------------------------|---------------|------------------------|--|--|-----------------|---------------|--------|
|         | LE                        | Nr.           | L <sup>1)2)</sup> (mm) |  |  | LE              | Nr.           | L (mm) |
| 80x120L | 1                         | 3 842 993 672 | 50 ≤ L ≤ 6000          |  | M12 / D9,8 (C,D,E,H,I,J)* / D17 (C,D,E,H,I,J)* / DB17 / F1 (A,F)*  | 4               | 3 842 537 828 | 6070   |
| 80x160L | 1                         | 3 842 993 673 | 80 ≤ L ≤ 6000          |  | M12 / D9,8 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / D17 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / DB17 / F1 (A, G)*                                       | 3               | 3 842 529 349 | 6070   |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

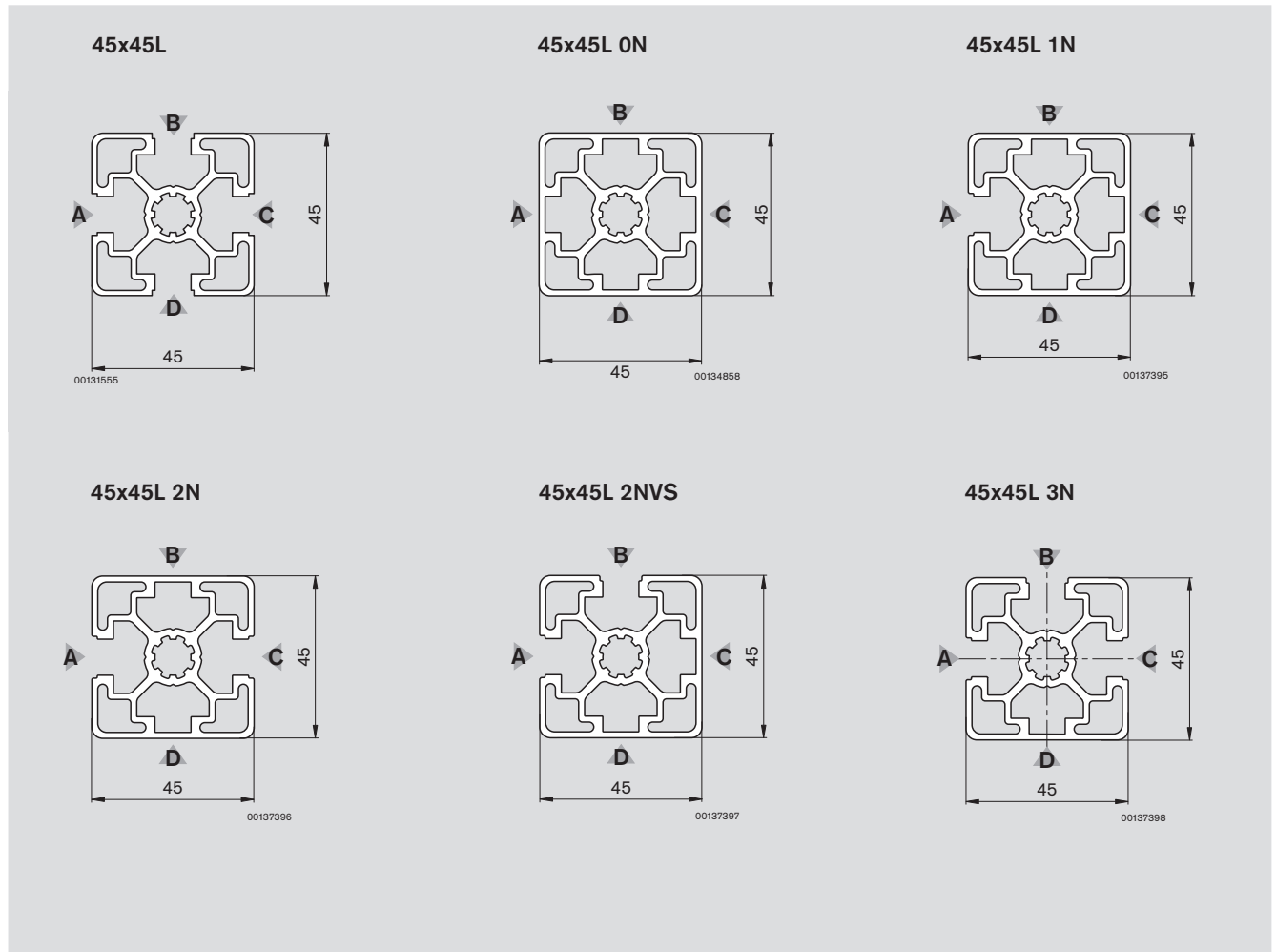
|         | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 80x120L | 389,3                                | 192,8                                | 64,8                                 | 48,2                                 | 25,5                    | 6,9         |
| 80x160L | 850,8                                | 253,4                                | 106,4                                | 63,4                                 | 32,9                    | 8,9         |




☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |                 |                         |  |    | Liefereinheiten |        |  |
|---------------------------|-----------------|-------------------------|--|----|-----------------|--------|--|
| LE                        | Nr.             | L <sup>1) 2)</sup> (mm) |  Standard-Profilbearbeitungen | LE | Nr.             | L (mm) |  |
| 45x45L                    | 1 3 842 993 737 | 50 ≤ L ≤ 5600           | M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A)*  | 20 | 3 842 511 702   | 5600   |  |
| 45x45L ON                 | 1 3 842 993 761 | 50 ≤ L ≤ 6000           | M12 / D9,8 / D17 / DB17  | 20 | 3 842 540 955   | 6070   |  |
| 45x45L 1N                 | 1 3 842 993 738 | 50 ≤ L ≤ 5600           | M12 / D9,8 / D17 / DB17  | 20 | 3 842 506 956   | 5600   |  |
| 45x45L 2N                 | 1 3 842 993 739 | 50 ≤ L ≤ 5600           | M12 / D9,8 / D17 / DB17  | 20 | 3 842 506 958   | 5600   |  |
| 45x45L 2NVS               | 1 3 842 993 740 | 50 ≤ L ≤ 5600           | M12 / D9,8 / D17 / DB17  | 20 | 3 842 506 957   | 5600   |  |
| 45x45L 3N                 | 1 3 842 993 741 | 50 ≤ L ≤ 5600           | M12 / D9,8 / D17 / DB17  | 20 | 3 842 506 959   | 5600   |  |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

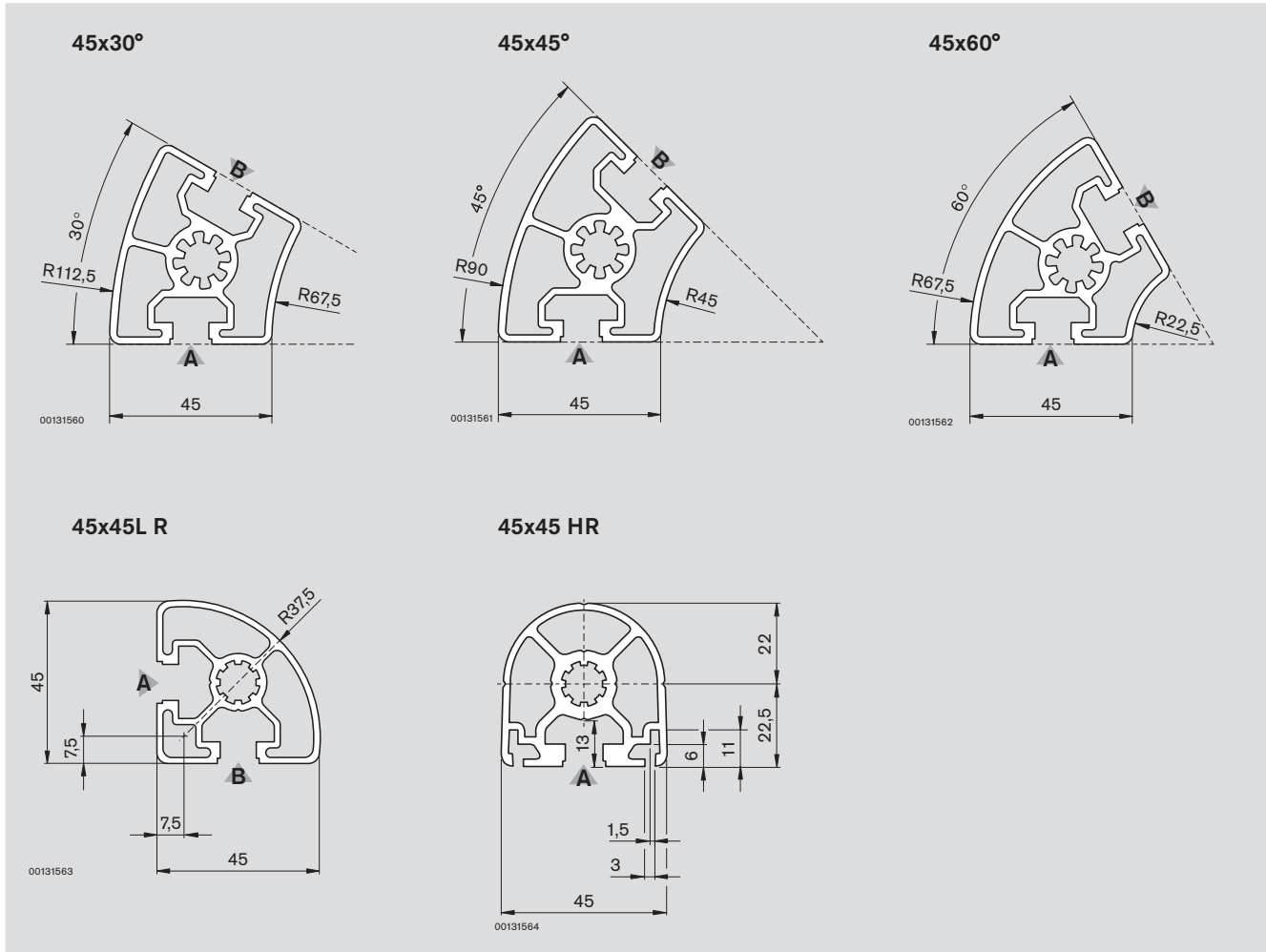
|             | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 45x45L      | 11,0                                 | 11,0                                 | 4,8                                  | 4,8                                  | 5,7                     | 1,5         |
| 45x45L ON   | 11,0                                 | 11,0                                 | 4,8                                  | 4,8                                  | 5,7                     | 1,5         |
| 45x45L 1N   | 11,0                                 | 11,0                                 | 4,8                                  | 4,8                                  | 5,7                     | 1,5         |
| 45x45L 2N   | 11,0                                 | 11,0                                 | 4,8                                  | 4,8                                  | 5,7                     | 1,5         |
| 45x45L 2NVS | 11,0                                 | 11,0                                 | 4,8                                  | 4,8                                  | 5,7                     | 1,5         |
| 45x45L 3N   | 11,0                                 | 11,0                                 | 4,8                                  | 4,8                                  | 5,7                     | 1,5         |



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                         |                              |            | Liefereinheiten |               |      |
|---------------------------|-----|-------------------------|------------------------------|------------|-----------------|---------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1) 2)</sup> (mm) | Standard-Profilbearbeitungen | LE         | Nr.             | L (mm)        |      |
| 45x30° <sup>3)</sup>      | 1   | 3 842 993 733           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M12        | 20              | 3 842 524 040 | 5600 |
| 45x45° <sup>3)</sup>      | 1   | 3 842 993 735           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M12        | 20              | 3 842 524 043 | 5600 |
| 45x60° <sup>3)</sup>      | 1   | 3 842 993 744           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M12        | 20              | 3 842 524 046 | 5600 |
| 45x45L R <sup>3)</sup>    | 1   | 3 842 993 742           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M12 / DB17 | 20              | 3 842 517 200 | 5600 |
| 45x45 HR                  | 1   | 3 842 993 736           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M12 / DB17 | 20              | 3 842 525 505 | 5600 |

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

<sup>3)</sup> Individuelle Profilbearbeitung nicht möglich.

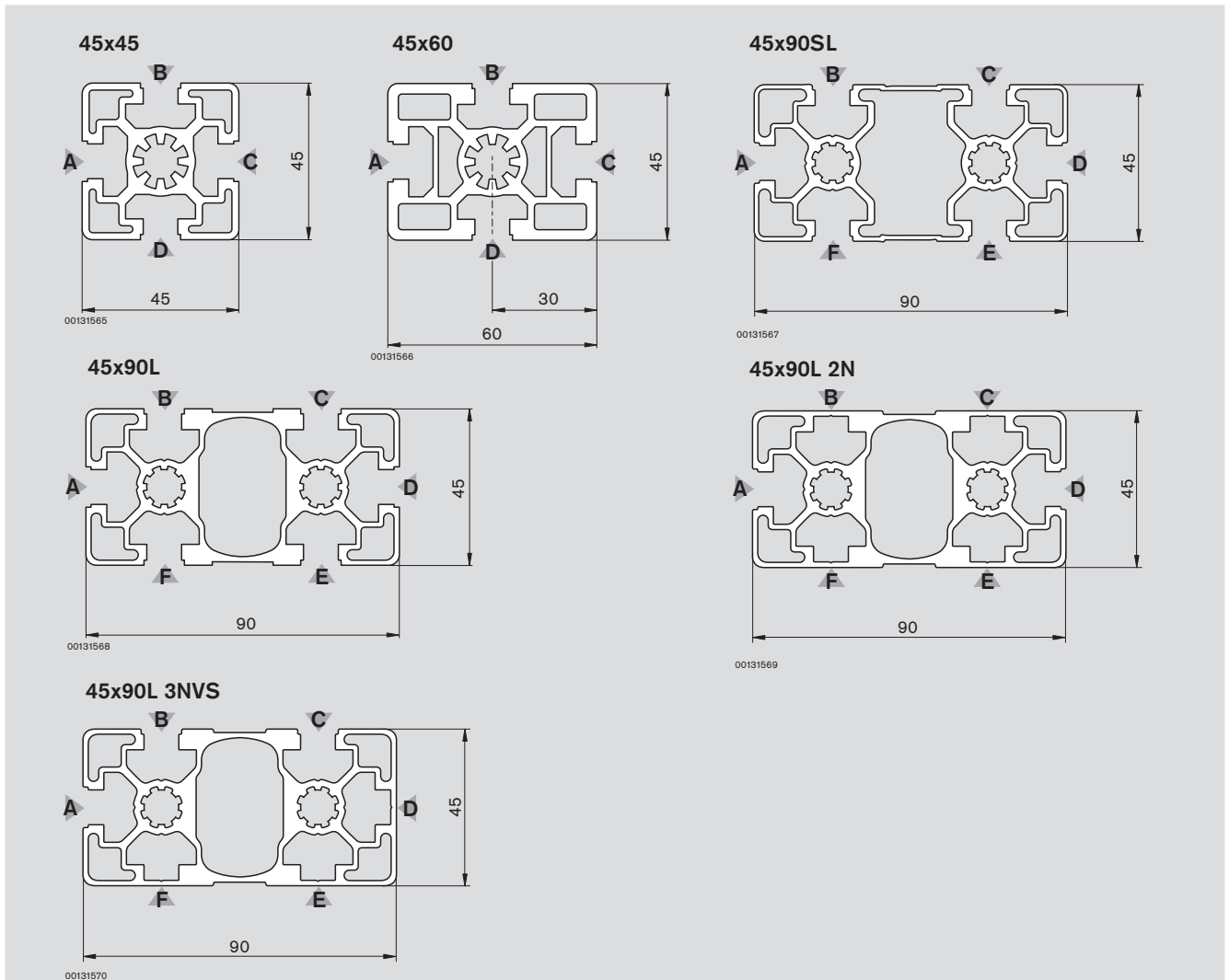
Technische Daten


|          | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 45x30°   | 12,7                                 | 15,2                                 | 5,0                                  | 5,3                                  | 6,9                     | 1,8         |
| 45x45°   | 13,4                                 | 21,4                                 | 5,2                                  | 6,4                                  | 7,6                     | 2,0         |
| 45x60°   | 11,4                                 | 17,0                                 | 4,4                                  | 5,2                                  | 6,8                     | 1,8         |
| 45x45L R | 8,5                                  | 8,5                                  | 5,0                                  | 5,0                                  | 4,9                     | 1,3         |
| 45x45 HR | 11,0                                 | 10,7                                 | 4,4                                  | 4,7                                  | 6,6                     | 1,8         |



☞ 22, 23  
☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |                 |                        |   |   |    | Liefereinheiten |        |  |
|---------------------------|-----------------|------------------------|---|---|----|-----------------|--------|--|
| LE                        | Nr.             | L <sup>1)2)</sup> (mm) |  | Standard-Profilbearbeitungen              | LE | Nr.             | L (mm) |  |
| 45x45                     | 1 3 842 993 734 | 50 ≤ L ≤ 5600          |   | M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17             | 20 | 3 842 509 175   | 5600   |  |
| 45x60                     | 1 3 842 993 743 | 50 ≤ L ≤ 5600          |   | M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,C)* | 20 | 3 842 509 184   | 5600   |  |
| 45x90SL <sup>3)</sup>     | 1 3 842 993 759 | 50 ≤ L ≤ 6000          |   | M12 / D9,8 / D17 / DB17                   | 12 | 3 842 537 102   | 6070   |  |
| 45x90L                    | 1 3 842 993 662 | 50 ≤ L ≤ 5600          |   | M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D)*       | 12 | 3 842 511 782   | 5600   |  |
| 45x90L 2N                 | 1 3 842 993 751 | 50 ≤ L ≤ 6000          |   | M12 / D9,8 / D17 / DB17                   | 12 | 3 842 538 299   | 6070   |  |
| 45x90L 3NVS               | 1 3 842 993 752 | 50 ≤ L ≤ 6000          |   | M12 / D9,8 / D17 / DB17                   | 12 | 3 842 538 298   | 6070   |  |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22).

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

<sup>3)</sup> Individuelle Querfräsung (MT, MTS) und Längsfräsung (MI, MIS) nicht möglich.

Technische Daten

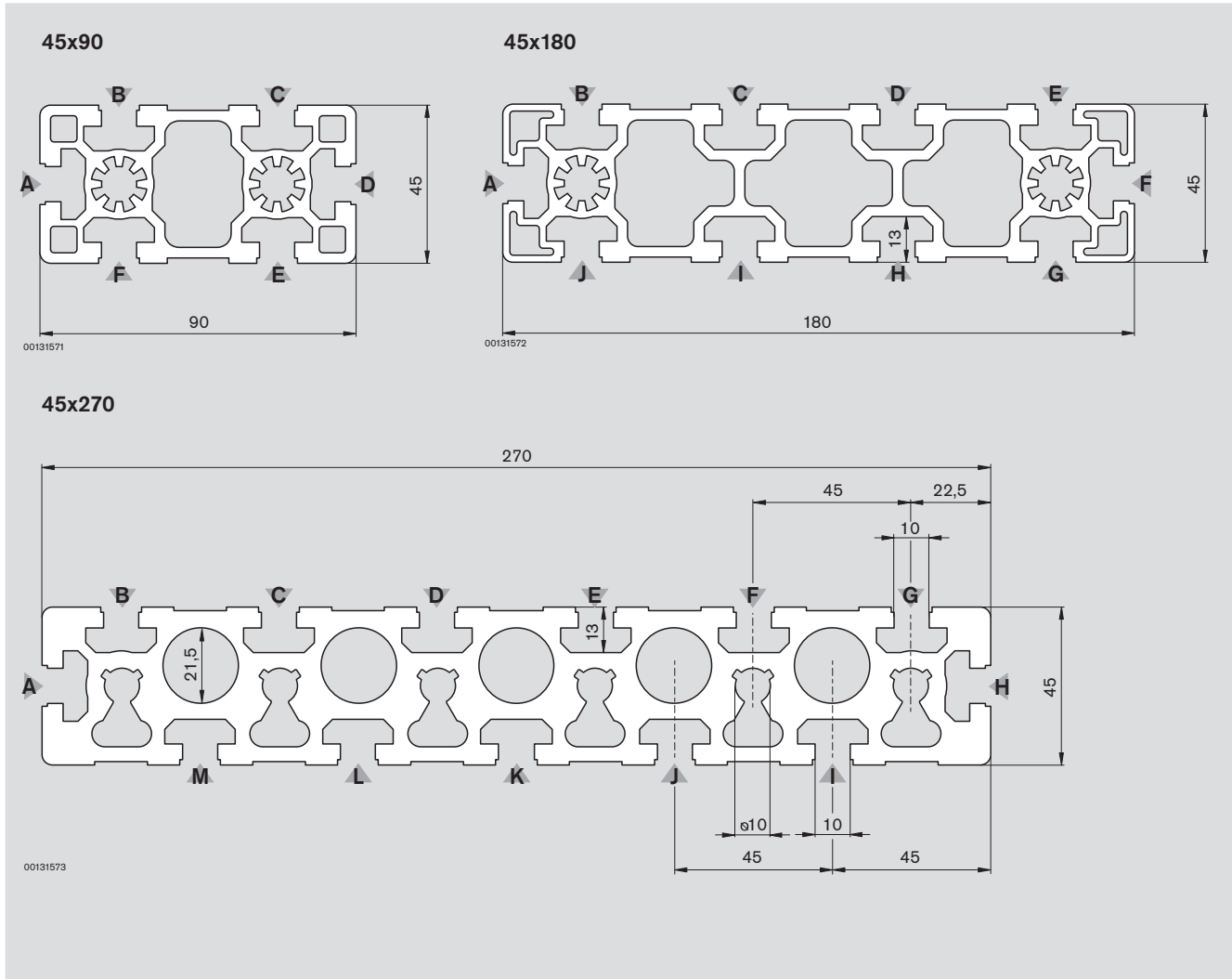
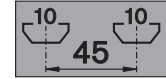
|             | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 45x45       | 14,0                                 | 14,0                                 | 6,1                                  | 6,1                                  | 7,5                     | 2,0         |
| 45x60       | 37,2                                 | 22,7                                 | 12,4                                 | 10,1                                 | 11,0                    | 3,0         |
| 45x90SL     | 73,4                                 | 18,1                                 | 16,3                                 | 8,0                                  | 9,0                     | 2,4         |
| 45x90L      | 81,9                                 | 23,6                                 | 18,2                                 | 10,5                                 | 11,2                    | 3,1         |
| 45x90L 2N   | 81,9                                 | 23,6                                 | 18,2                                 | 10,5                                 | 11,2                    | 3,1         |
| 45x90L 3NVS | 81,9                                 | 23,6                                 | 18,2                                 | 10,5                                 | 11,2                    | 3,1         |



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                         |               | Standard-Profilbearbeitungen   | Liefereinheiten |               |      |
|---------------------------|-----|-------------------------|---------------|--|-----------------|---------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1) 2)</sup> (mm) | LE            |  | Nr.             | L (mm)        |      |
| 45x90                     | 1   | 3 842 993 661           | 50 ≤ L ≤ 5600 | M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D)*  | 12              | 3 842 509 186 | 5600 |
| 45x180                    | 1   | 3 842 993 731           | 80 ≤ L ≤ 5600 | M12 / M16 / D9,8 (B,C,D,E,G,H,I,J)* / D17 (B,C,D,E,G,H,I,J)* / DB17 / F1 (A,F)*      | 6               | 3 842 509 187 | 5600 |
| 45x270                    | 1   | 3 842 993 732           | 80 ≤ L ≤ 5600 | M12 / D9,8 (B,C,D,E,F,G,I,J,K,L,M)* / D17 (B,C,D,E,F,G,I,J,K,L,M)* / DB17; F1 (A,H)* | 2               | 3 842 520 025 | 5600 |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

|        | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|--------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 45x90  | 125,0                                | 32,8                                 | 27,7                                 | 14,6                                 | 15,6                    | 4,2         |
| 45x180 | 766,7                                | 57,3                                 | 85,1                                 | 25,4                                 | 25,5                    | 6,9         |
| 45x270 | 3962,0                               | 118,0                                | 300,2                                | 61,5                                 | 61,8                    | 16,7        |

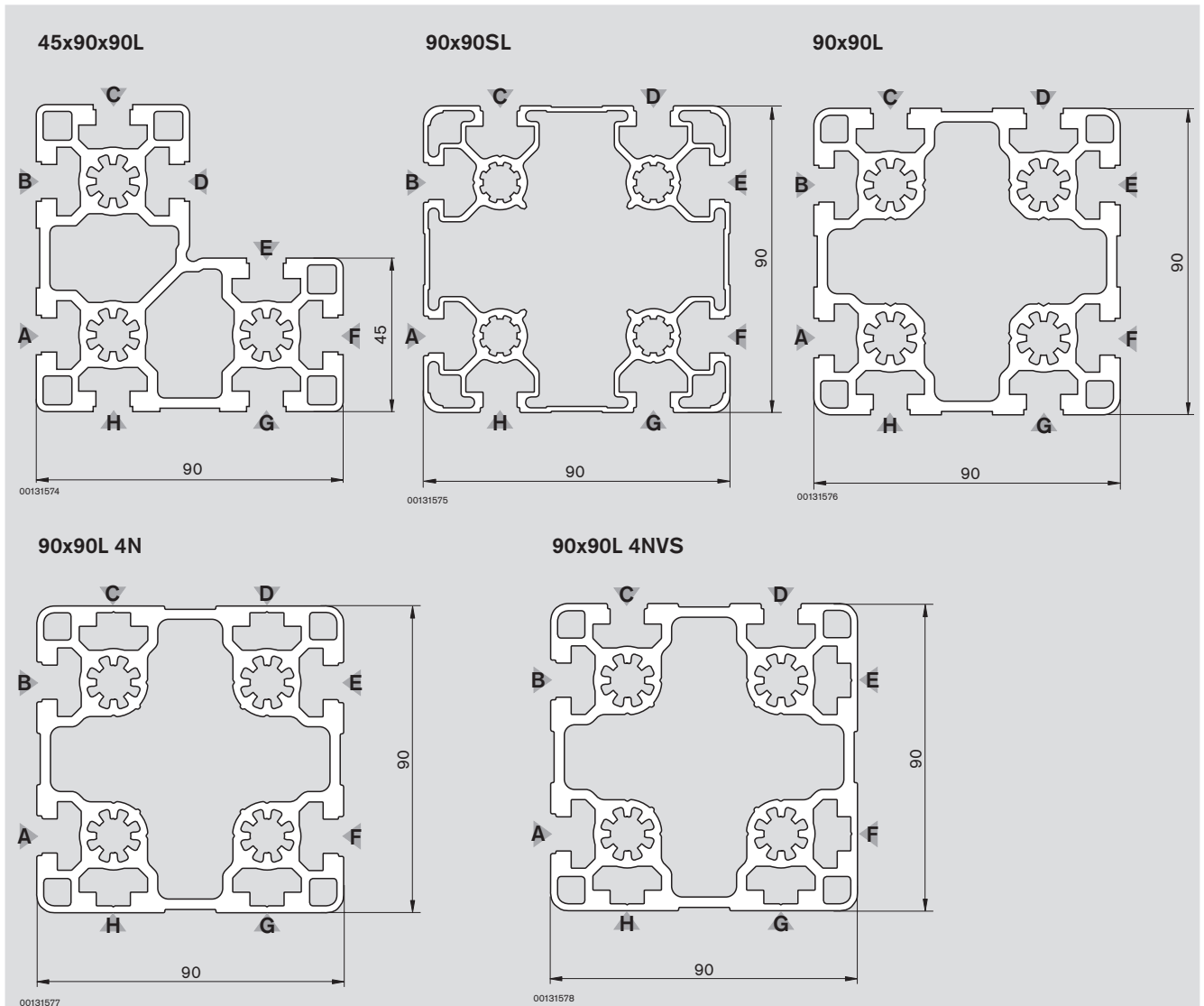



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag



Strebenprofile mit 10er-Nut



|                       | Profile nach Kundenwunsch |                      |                        |  |  | Liefereinheiten      |      |        |
|-----------------------|---------------------------|----------------------|------------------------|--|---|----------------------|------|--------|
|                       | LE                        | Nr.                  | L <sup>1)2)</sup> (mm) | Standard-Profilbearbeitungen           |   | LE                   | Nr.  | L (mm) |
| 45x90x90L             | 1                         | <b>3 842 993 682</b> | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17 (A,B,C,F,G,H)* | 8   | <b>3 842 537 823</b> | 6070 |        |
| 90x90SL <sup>3)</sup> | 1                         | <b>3 842 993 681</b> | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 / D17 / DB17                | 6   | <b>3 842 537 100</b> | 6070 |        |
| 90x90L                | 1                         | <b>3 842 993 680</b> | 50 ≤ L ≤ 5600          | M12 / D9,8 / D17 / DB17                | 6   | <b>3 842 509 658</b> | 5600 |        |
| 90x90L 4N             | 1                         | <b>3 842 993 755</b> | 50 ≤ L ≤ 5600          | M12 / D9,8 / D17 / DB17                | 6   | <b>3 842 538 297</b> | 6070 |        |
| 90x90L 4NVS           | 1                         | <b>3 842 993 756</b> | 50 ≤ L ≤ 5600          | M12 / D9,8 / D17 / DB17                | 6   | <b>3 842 538 296</b> | 6070 |        |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

<sup>3)</sup> Individuelle Querfräsung (MT, MTS) und Längsfräsung (MI, MIS) nicht möglich.

Technische Daten

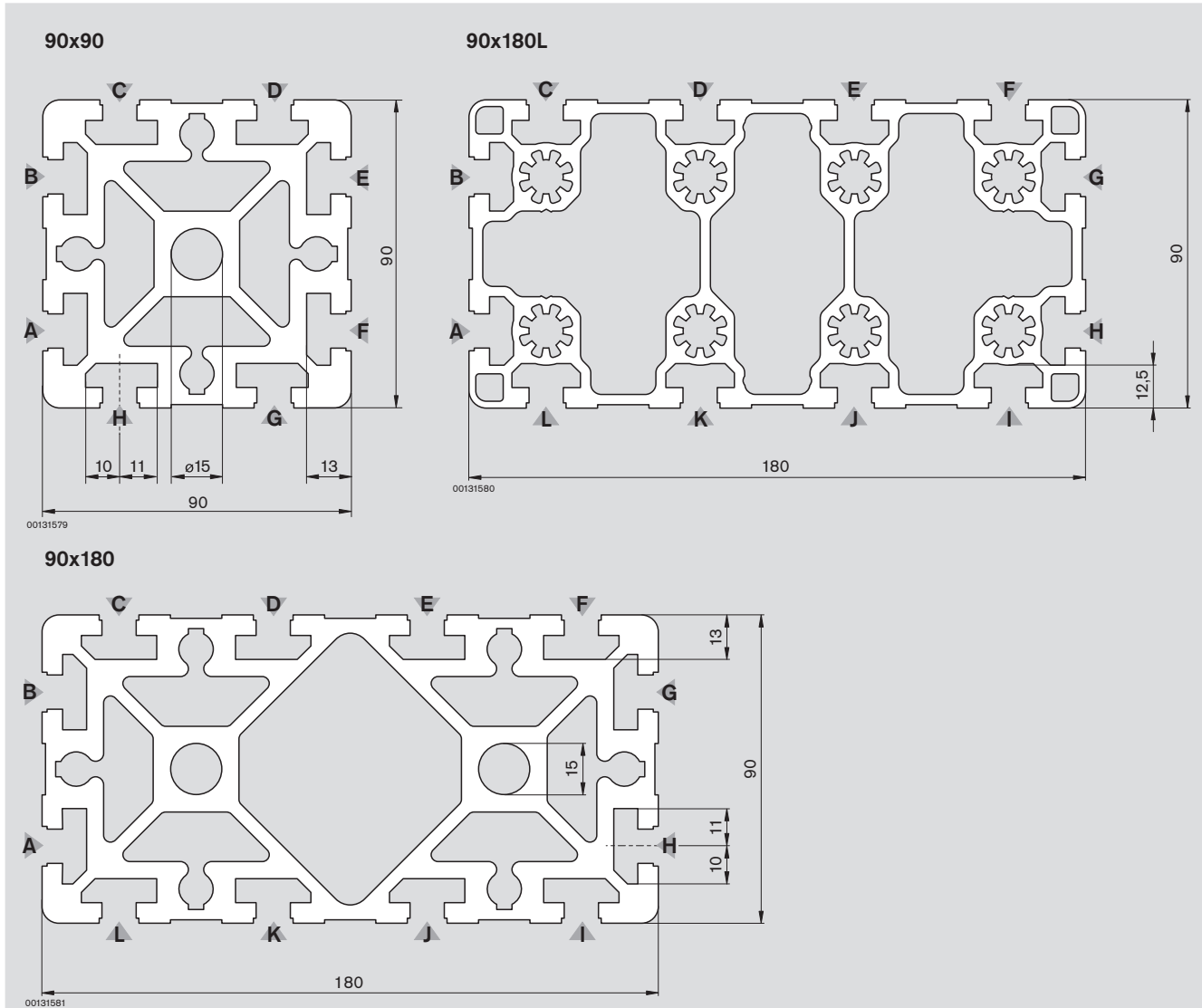
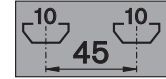
|             | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 45x90x90L   | 152,1                                | 152,1                                | 29,1                                 | 29,1                                 | 21,0                    | 5,7         |
| 90x90SL     | 129,0                                | 129,0                                | 28,6                                 | 28,6                                 | 13,9                    | 3,8         |
| 90x90L      | 210,0                                | 210,0                                | 46,4                                 | 46,4                                 | 23,6                    | 6,3         |
| 90x90L 4N   | 210,0                                | 210,0                                | 46,4                                 | 46,4                                 | 23,6                    | 6,3         |
| 90x90L 4NVS | 210,0                                | 210,0                                | 46,4                                 | 46,4                                 | 23,6                    | 6,3         |



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                        |                              |   | Liefereinheiten |               |      |
|---------------------------|-----|------------------------|------------------------------|---|-----------------|---------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1)2)</sup> (mm) | Standard-Profilbearbeitungen | LE  | Nr.             | L (mm)        |      |
| 90x90                     | 1   | 3 842 993 679          | 50 ≤ L ≤ 5600                | M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1  | 6               | 3 842 509 189 | 5600 |
| 90x180L                   | 1   | 3 842 993 677          | 80 ≤ L ≤ 5600                | M12 / D9,8 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / D17 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / DB17 / F1 (A,G)* | 3               | 3 842 516 015 | 5600 |
| 90x180                    | 1   | 3 842 993 676          | 80 ≤ L ≤ 5600                | M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / D17 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / DB17 / F1 (A,G)* | 3               | 3 842 509 188 | 5600 |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

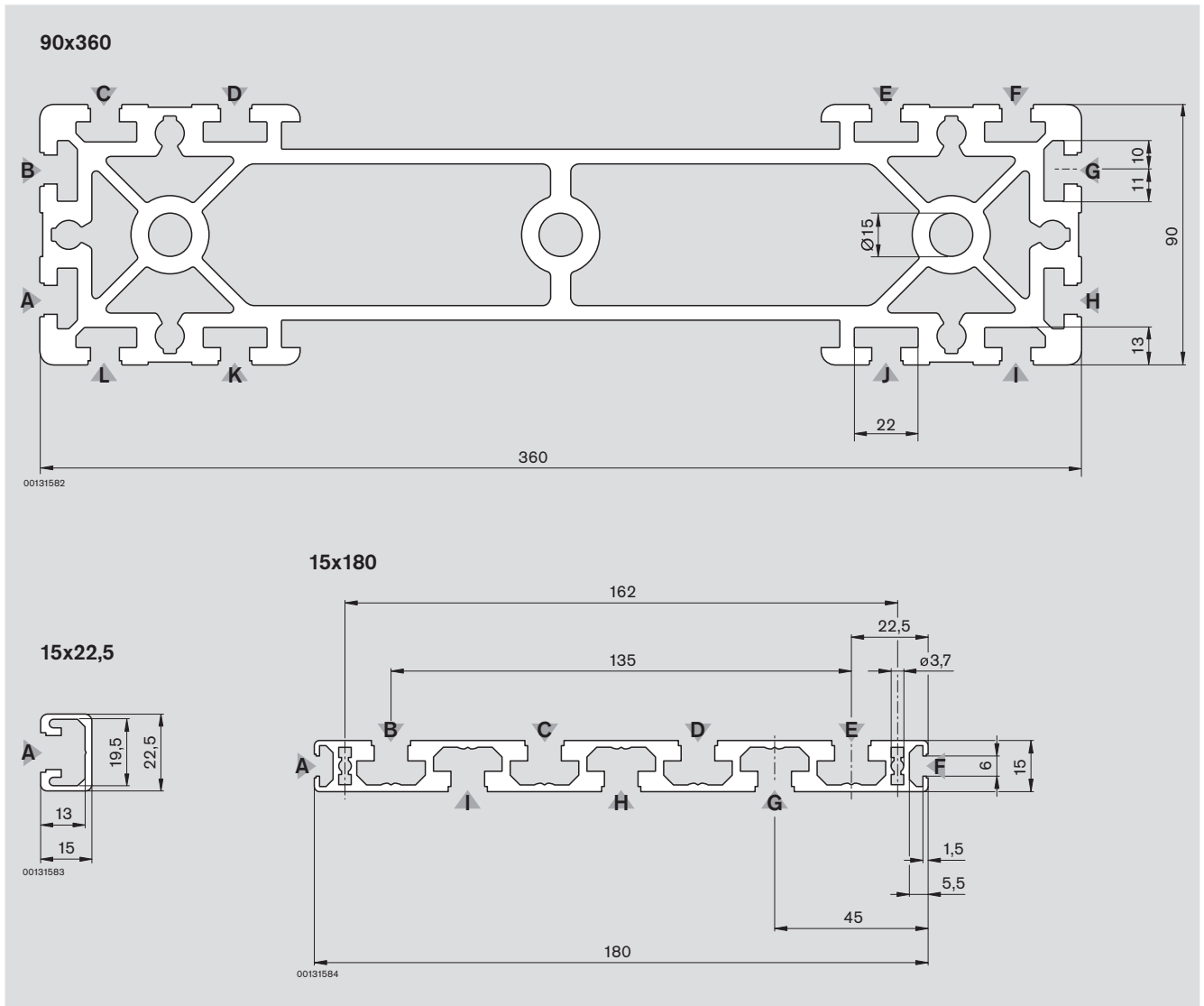
|         | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 90x90   | 299,8                                | 299,8                                | 67,0                                 | 67,0                                 | 39,5                    | 10,5        |
| 90x180L | 1380,0                               | 401,0                                | 153,3                                | 89,1                                 | 42,9                    | 11,6        |
| 90x180  | 2138,3                               | 544,3                                | 237,6                                | 121,0                                | 63,6                    | 17,2        |



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                        |               | Standard-Profilbearbeitungen   | Liefereinheiten                              |        |                           |
|---------------------------|-----|------------------------|---------------|--|--|--------|---------------------------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1)2)</sup> (mm) | LE            |  | Nr.  | L (mm) |                           |
| 90x360                    | 1   | <b>3 842 993 678</b>   | 80 ≤ L ≤ 6000 | M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J,K,L)* /<br>D17 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / DB17 / F1 (A,G)* |  |        |                           |
| 15x22,5 <sup>3)</sup>     | 1   | <b>3 842 993 689</b>   | 50 ≤ L ≤ 2000 |  | D9,8 / D17                                   | 10     | <b>3 842 513 576</b> 2000 |
| 15x180                    | 1   | <b>3 842 993 686</b>   | 80 ≤ L ≤ 5600 |  | D9,8 (B,C,D,E,G,H,I)* / D17 (B,C,D,E,G,H,I)* | 6      | <b>3 842 526 821</b> 5600 |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

<sup>3)</sup> Individuelle Profilbearbeitung nicht möglich.

Technische Daten

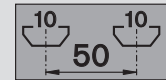
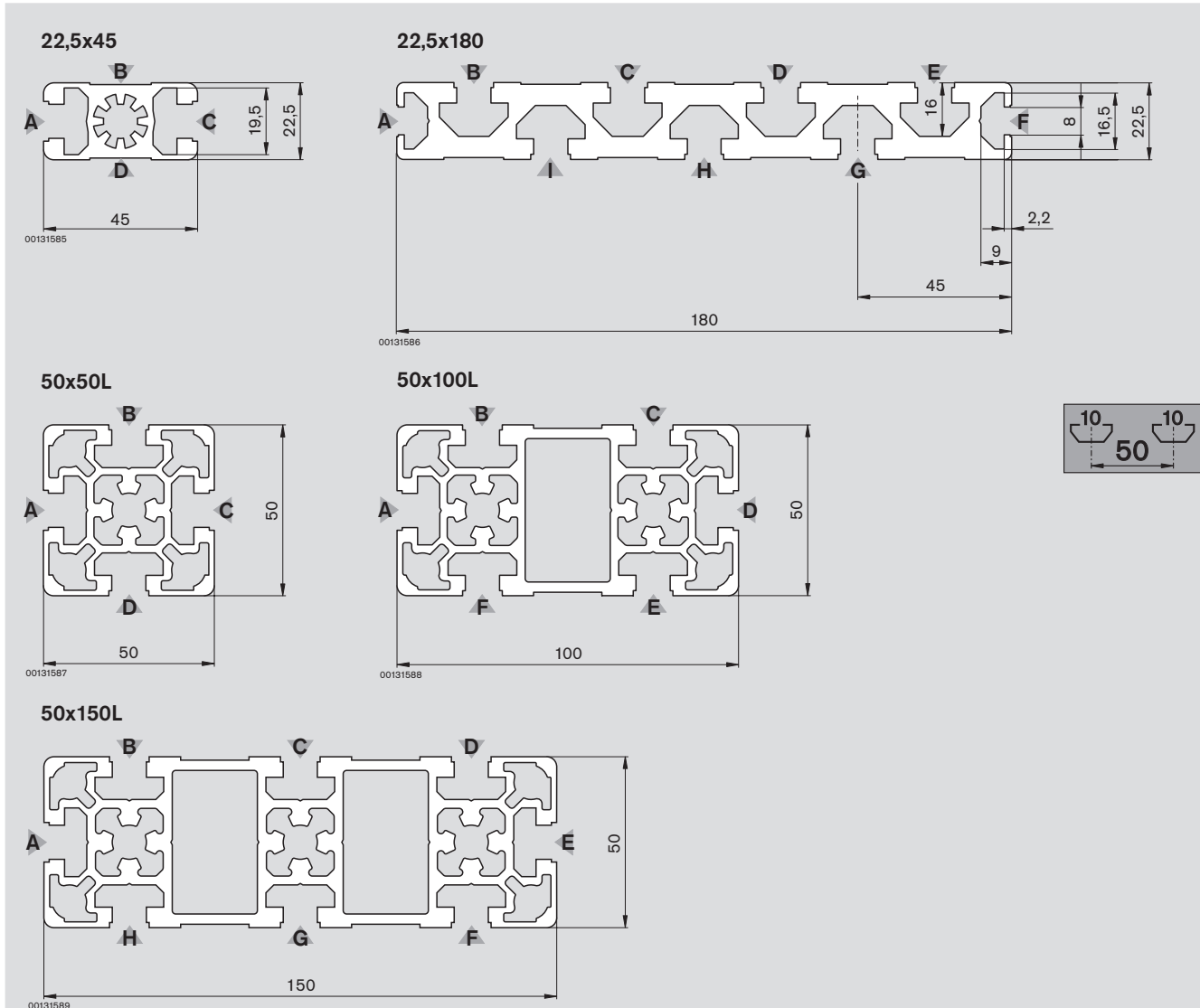
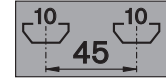
|         | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 90x360  | 14065,0                              | 710,0                                | 781,4                                | 157,7                                | 90,2                    | 24,4        |
| 15x22,5 | 0,8                                  | 0,3                                  | 0,7                                  | 0,4                                  | 1,2                     | 0,3         |
| 15x180  | 303,5                                | 3,1                                  | -                                    | -                                    | 11,6                    | 3,1         |



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |                 |                        |   | Standard-Profilbearbeitungen | Liefereinheiten |        |  |
|---------------------------|-----------------|------------------------|---|------------------------------|-----------------|--------|--|
| LE                        | Nr.             | L <sup>1)2)</sup> (mm) | LE  |                              | Nr.             | L (mm) |  |
| 22,5x45                   | 1 3 842 993 700 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / D9,8 (A,C)* / D17 / DB17 (A,C)*                                   | 24                           | 3 842 537 812   | 6070   |  |
| 22,5x180                  | 1 3 842 993 699 | 80 ≤ L ≤ 5600          | D9,8 (B,C,D,E,G,H,I)* / D17 (B,C,D,E,G,H,I)*                            | 6                            | 3 842 509 179   | 5600   |  |
| 50x50L                    | 1 3 842 993 665 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17   | 20                           | 3 842 529 351   | 6070   |  |
| 50x100L                   | 1 3 842 993 663 | 50 ≤ L ≤ 6000          | M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D)*                               | 10                           | 3 842 537 825   | 6070   |  |
| 50x150L                   | 1 3 842 993 664 | 80 ≤ L ≤ 6000          | M12 / M16 / D9,8 (B,C,D,F,G,H)* / D17 (B,C,D,F,G,H)* / DB17 / F1 (A,E)* | 4                            | 3 842 537 826   | 6070   |  |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

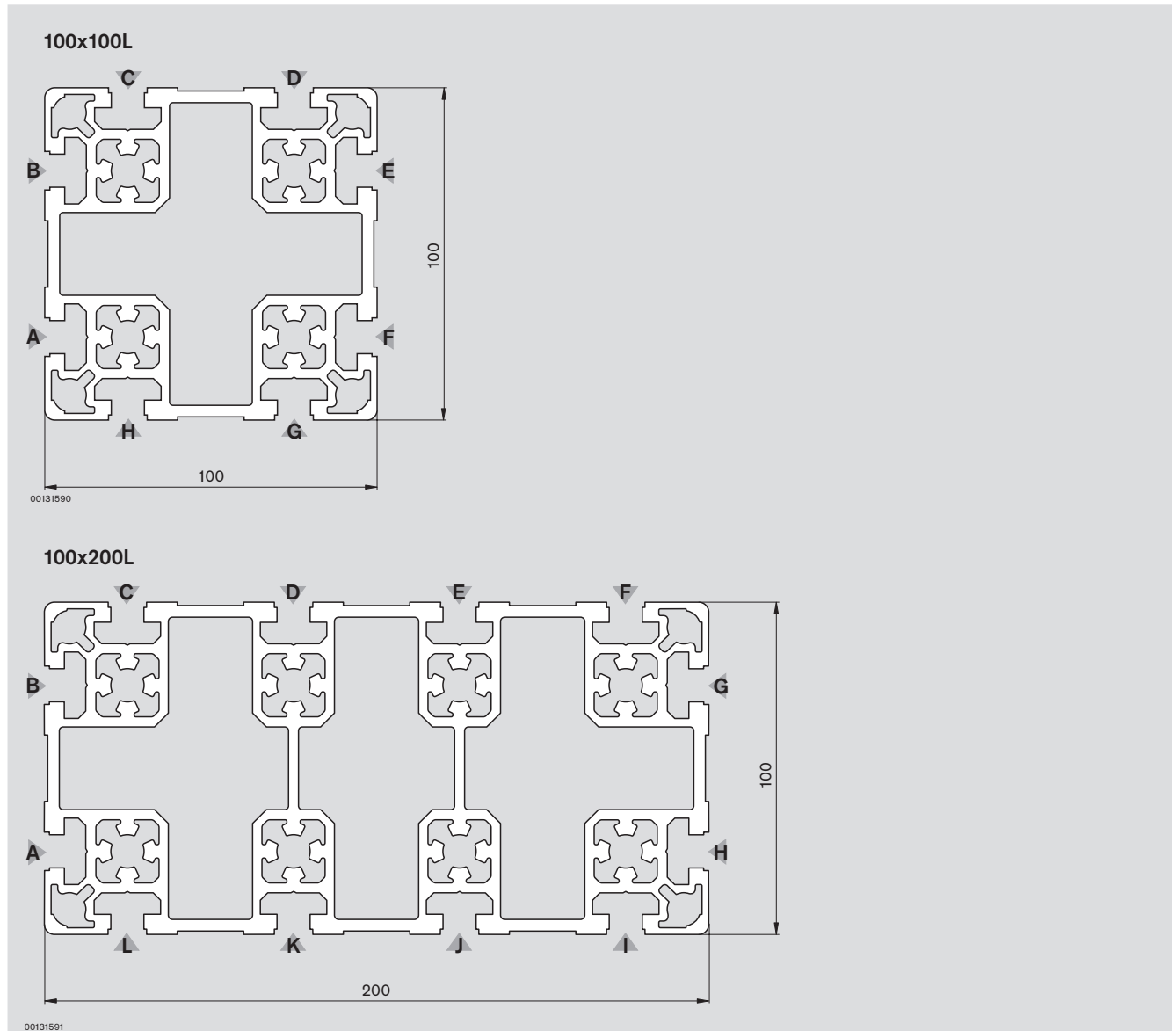
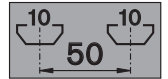
|          | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 22,5x45  | 7,1                                  | 2,9                                  | 3,6                                  | 2,6                                  | 4,6                     | 1,3         |
| 22,5x180 | 581,0                                | 11,8                                 | 66,8                                 | 14,7                                 | 21,6                    | 5,8         |
| 50x50L   | 21,2                                 | 21,2                                 | 8,5                                  | 8,5                                  | 9,3                     | 2,5         |
| 50x100L  | 162,8                                | 42,6                                 | 32,6                                 | 17,0                                 | 17,2                    | 4,6         |
| 50x150L  | 540,0                                | 64,2                                 | 72,0                                 | 25,7                                 | 25,7                    | 6,9         |




☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



|          | Profile nach Kundenwunsch |               |                         |   |  Standard-Profilbearbeitungen. | Liefereinheiten |      |        |
|----------|---------------------------|---------------|-------------------------|---|---|-----------------|------|--------|
|          | LE                        | Nr.           | L <sup>1) 2)</sup> (mm) |   |   | LE              | Nr.  | L (mm) |
| 100x100L | 1                         | 3 842 993 685 | 50 ≤ L ≤ 6000           | M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1  | 6   | 3 842 529 355   | 6070 |        |
| 100x200L | 1                         | 3 842 993 687 | 50 ≤ L ≤ 6000           | M12 / M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / D17 (C,D,E,F,I,J,K,L)* / DB17 / F1 (A,G)* | 3   | 3 842 529 357   | 6070 |        |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

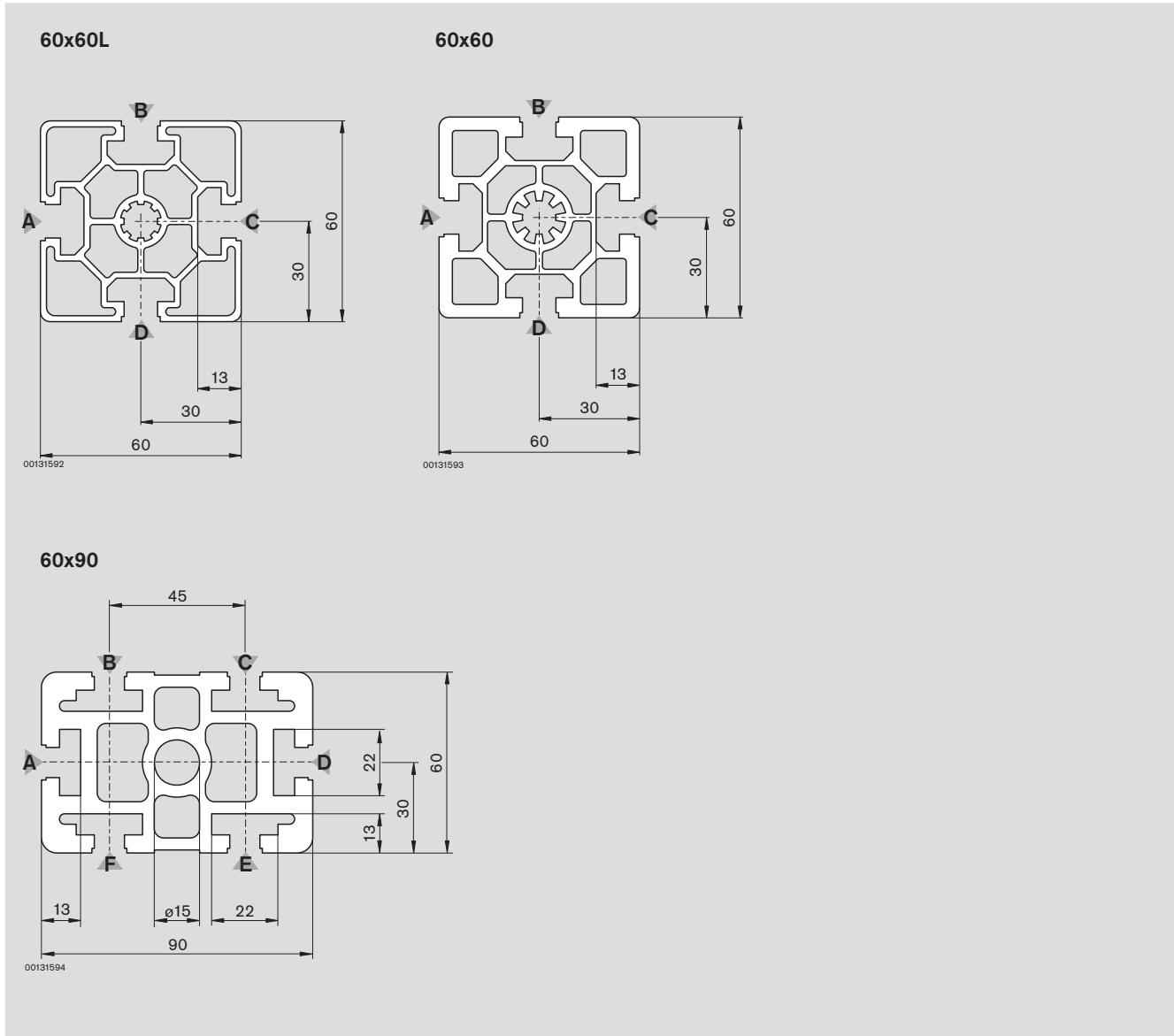
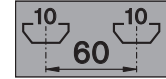
|          | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 100x100L | 318,3                                | 318,3                                | 63,7                                 | 63,7                                 | 29,9                    | 8,1         |
| 100x200L | 2133,1                               | 602,1                                | 213,3                                | 120,4                                | 54,0                    | 14,6        |



☞ 22, 23

☞ Ausklappseite Umschlag

Strebenprofile mit 10er-Nut



| Profile nach Kundenwunsch |     |                         |                              |                                     | Liefereinheiten |               |      |
|---------------------------|-----|-------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-----------------|---------------|------|
| LE                        | Nr. | L <sup>1) 2)</sup> (mm) | Standard-Profilbearbeitungen | LE                                  | Nr.             | L (mm)        |      |
| 60x60L                    | 1   | 3 842 993 670           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M12 / D9,8 / D17 / DB17             | 20              | 3 842 511 872 | 5600 |
| 60x60                     | 1   | 3 842 993 668           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17       | 20              | 3 842 509 185 | 5600 |
| 60x90                     | 1   | 3 842 993 671           | 50 ≤ L ≤ 5600                | M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D)* | 10              | 3 842 509 183 | 5600 |

\* Standard-Profilbearbeitung möglich an den gekennzeichneten Nuten.

<sup>1)</sup> Eventuell abweichende Mindest-Längen bei Profilbearbeitungen beachten, (☞ 22). Bei Überschneidungen gilt der größere Wert.

<sup>2)</sup> Reduzierte maximale Profillängen bei individueller Profilbearbeitung beachten, (☞ 22).

Technische Daten

|        | I <sub>x</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | I <sub>y</sub><br>(cm <sup>4</sup> ) | W <sub>x</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | W <sub>y</sub><br>(cm <sup>3</sup> ) | A<br>(cm <sup>2</sup> ) | m<br>(kg/m) |
|--------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 60x60L | 32,4                                 | 32,4                                 | 10,8                                 | 10,8                                 | 9,6                     | 2,6         |
| 60x60  | 52,0                                 | 52,0                                 | 17,3                                 | 17,3                                 | 14,4                    | 3,9         |
| 60x90  | 212,4                                | 88,5                                 | 47,2                                 | 29,5                                 | 25,3                    | 6,8         |



☞ 22, 23  
☞ Ausklappseite Umschlag

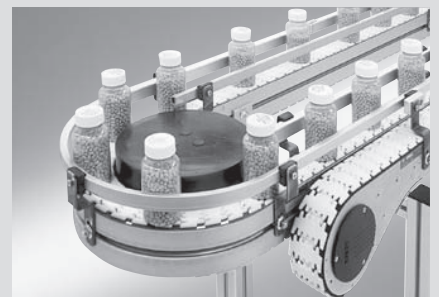
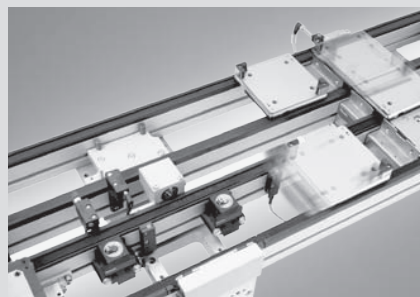
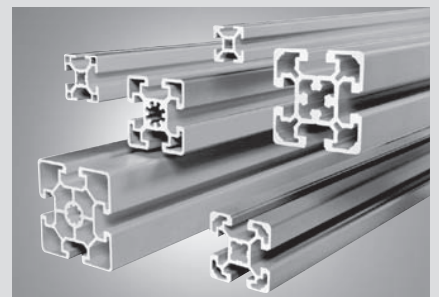
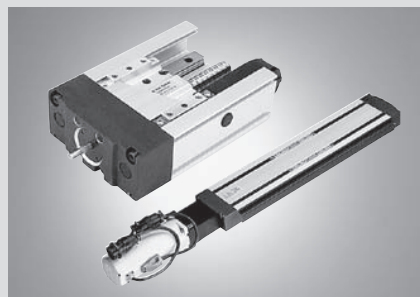
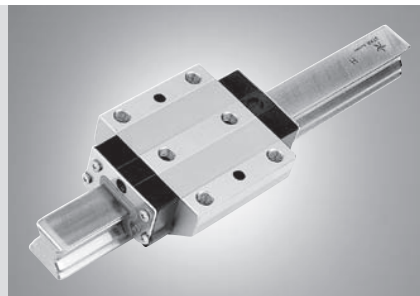
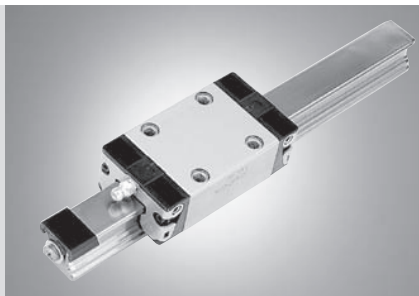
# Linear Motion and Assembly Technologies

**Bitte senden Sie mir/uns  
unverbindlich Informationen über:**

- Kugelschienenführungen
- Rollschienenführungen
- Kugelbüchsenführungen

- Kugelgewindetriebe
- Linearsysteme

- Mechanik Grundelemente
- Manuelle Produktionssysteme
- Transfertechnik



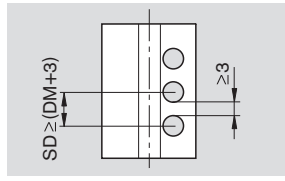
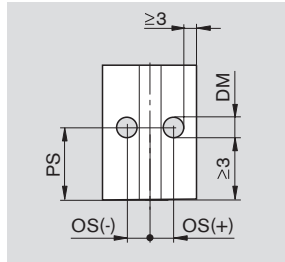
Absender

[www.boschrexroth.com/dcl](http://www.boschrexroth.com/dcl)

# Bohrung DI, Bohrungssequenz DIS

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=DI; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...]; [...]  
 Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=DIS; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...; SN=...; SD=...]; [...]

| Endenbearbeitung | Kürzel | Parameter             |   |
|------------------|--------|-----------------------|---|
| Bohrung          | DI     | <b>PS</b>             | Mittelpunkt der Bohrung<br>$PS_{min} = DM/2 + 3 \text{ mm}; PS_{max} = L - (DM/2 + 3 \text{ mm})$ |
|                  |        | <b>OS (optional)</b>  | Offset Startpunkt<br>OS so wählen, dass die Bohrung keine Nutkanten durchschneidet                |
|                  |        | <b>DM</b>             | Durchmesser der Bohrung<br>DM siehe Tabelle   |
|                  |        | <b>HT (optional)</b>  | Tiefe der Bohrung. Bei fehlender Angabe wird durchgebohrt.<br>HT <sub>max</sub> siehe Tabelle     |
| Bohrungssequenz  | DIS    | <b>PS, OS, DM, HT</b> | Wie Bohrung DI  |
|                  |        | <b>SN</b>             | Anzahl Bearbeitungen<br>$SN_{max} = INT((L - 3 - PS - DM/2) / SD) + 1$                            |
|                  |        | <b>SD</b>             | Abstand benachbarter Bearbeitungen<br>$SD_{min} = DM + 3$   |
|                  |        |                       |   |



Zulässige Bohrungsdurchmesser, zulässige Bohrungstiefen (in mm)

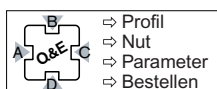
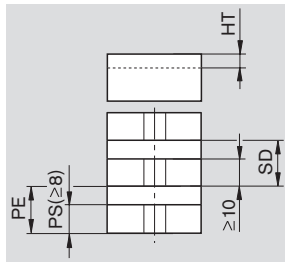
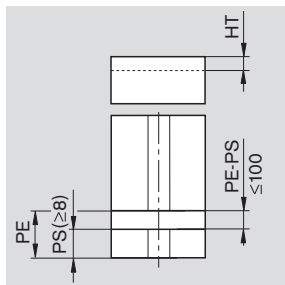
| DM                | 5,8  | 6,4  | 7,8  | 8,0  | 8,4  | 9,8  | 11,0 | 17,0 |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| HT <sub>max</sub> | 40,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 50,0 | 60,0 | 75,0 |

ACHTUNG: Reicht HT<sub>max</sub> nicht aus, das Profil durchzubohren, müssen zwei gegenüberliegende Bohrungen bestellt werden!

# Querfräsung MT, Querfräsungssequenz MTS

Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MT; PS=...; HT=...; PE=...]; [...]  
 Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MTS; PS=...; HT=...; PE=...; SN=...; SD=...]; [...]

| Endenbearbeitung    | Kürzel | Parameter         |  |
|---------------------|--------|-------------------|--|
| Querfräsung         | MT     | <b>PS</b>         | Startpunkt Fräsung (Abstand Profilschnittfläche - Vorderkante Querfräsung)<br>$PS_{min} = 8 \text{ mm}$<br>$PS_{min} = 60 \text{ mm}$ auf der Unterseite des Profils |
|                     |        | <b>HT</b>         | Tiefe der Fräsung<br>$HT_{max} = 5,5 \text{ mm}$ (6er Nut)<br>$HT_{max} = 9,0 \text{ mm}$ (8er Nut)<br>$HT_{max} = 12,5 \text{ mm}$ (10er Nut)                       |
|                     |        | <b>PE</b>         | Endpunkt Fräsung (Abstand Profilschnittfläche - Hinterkante Querfräsung)<br>$PE_{max} = L - 8 \text{ mm}$<br>$8 \text{ mm} \leq PE - PS \leq 100 \text{ mm}$         |
|                     |        |                   |  |
| Querfräsungssequenz | MTS    | <b>PS, HT, PE</b> | Wie Querfräsung MT   |
|                     |        | <b>SN</b>         | Anzahl Bearbeitungen<br>$SN_{max} = INT((L - 8 - PE) / SD) + 1$  |
|                     |        | <b>SD</b>         | Abstand benachbarter Bearbeitungen<br>$SD_{min} = (PE - PS) + 10$  |
|                     |        |                   |  |

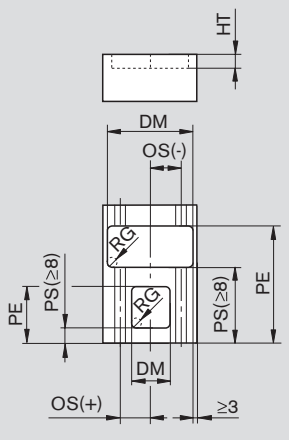
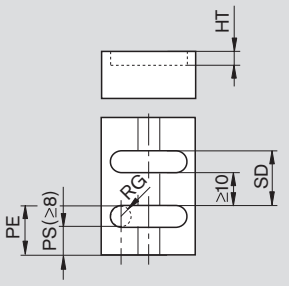




# Längsfräsung MI, Längsfräsungssequenz MIS

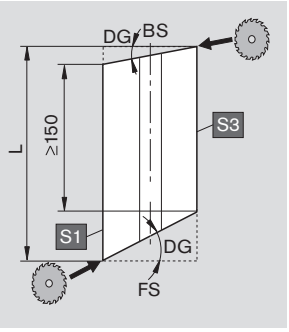
Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MI; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...; PE=...; RG=R..]; [...]

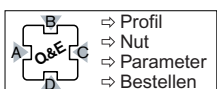
Materialnummer / Länge / [Nutbezeichnung=MIS; PS=...; OS=...; DM=...; HT=...; PE=...; RG=R..; SN=...; SD=...]; [...]

| Endenbearbeitung   | Kürzel | Parameter              |  |
|--|--------|------------------------|--|
| Längsfräsung   | MI     | PS                     | Startpunkt Fräsung<br><br>PS <sub>min</sub> = 8 mm<br>PS <sub>min</sub> = 60 mm auf der Unterseite des Profils (Orientierung siehe Bestelltabelle)             |
|    |        | OS (optional)          | Offset Startpunkt  |
|  |        | DM                     | Breite der Fräsung<br><br>DM <sub>min</sub> = 8 mm<br>DM <sub>max</sub> = Profilbreite/-höhe - 6 mm<br>Beidseitig müssen mindestens 3 mm Profil stehen bleiben |
|  |        | HT                     | Tiefe der Fräsung.<br><br>HT <sub>max</sub> = 5,5 mm (6er Nut)<br>HT <sub>max</sub> = 9,0 mm (8er Nut)<br>HT <sub>max</sub> = 12,5 mm (10er Nut)               |
|  |        | PE                     | Endpunkt Fräsung<br><br>PE <sub>max</sub> = L - 8 mm<br>8 mm ≤ PE - PS ≤ 100 mm  |
|  |        | RG                     | Radius Fräsgeometrie<br><br>RG = 3 mm; 4 mm; 5 mm; 8 mm  |
| Längsfräsungssequenz   | MIS    | PS, OS, DM, HT, PE, RG | Wie Längsfräsung MI  |
|  |        | SN                     | Anzahl Bearbeitungen<br><br>SN <sub>max</sub> = INT(L - 8 - PE / SD) + 1   |
|  |        | SD                     | Abstand benachbarter Bearbeitungen<br><br>SD <sub>min</sub> = (PE - PS) + 10   |

## Gehrungsschnitt

Materialnummer / Länge / [FS=Seite; DG=Gehrungswinkel]; [BS=Seite; DG=Gehrungswinkel]

| Endenbearbeitung   | Kürzel | Parameter |  |
|--|--------|-----------|--|
| Gehrungsschnitt  | -      | FS        | Front side - Bezeichnung des Profilendes, an dem der Gehrungsschnitt ausgeführt werden soll<br>S1, S3 - Profilseite, an welcher der Gehrungsschnitt beginnt<br>FS = S1; FS = S3                                      |
|  |        | BS        | Back side - Gegenüberliegendes Profilende<br>S1, S3 - Profilseite, an welcher der Gehrungsschnitt beginnt<br>BS = S1; BS = S3  |
|  |        | DG        | Gehrungswinkel<br><br>DG > 0<br>Der Winkel wird immer positiv angegeben; die Orientierung resultiert aus FS/BS und der Seite, an welcher der Gehrungsschnitt beginnt.<br>Maximal zulässigen Gehrungswinkel beachten. |



# Standard-Profilbearbeitung




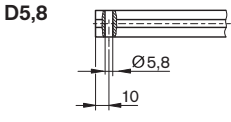
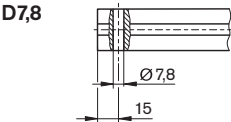
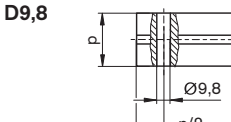
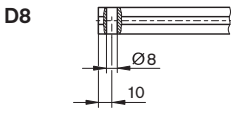
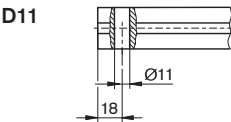
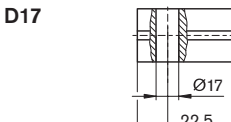
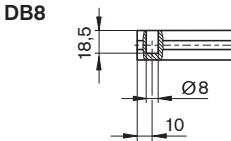
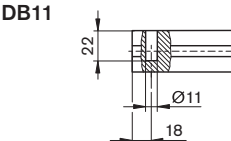
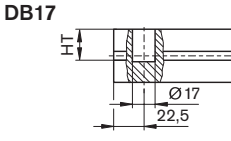
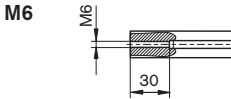
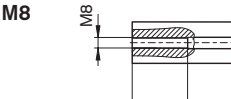
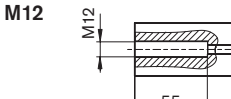
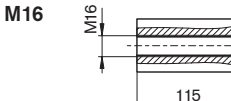
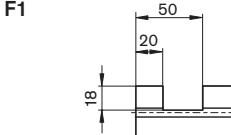
Bestellsyntax für Durchgangsbohrung, Sacklochbohrung, Standardfräsung

Materialnummer / Länge / Nutbezeichnung = Bearbeitung am Profilanfang / Bearbeitung am Profilende; ...




Bestellsyntax für Gewinde

Materialnummer / Länge / Z = Mx am Profilanfang / Mx am Profilende

## Standard-Profilbearbeitungen

|  | 6er-Nut   | 8er-Nut  | 10er-Nut  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|--|---|--|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|  |    |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| <b>Durchgangsbohrung</b><br>für Eckverbindung<br>mit Zentralschraube   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| <b>Durchgangsbohrung</b><br>für Bolzenverbinder<br>und Schnellspann-<br>verbinder                            |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| <b>Sacklochbohrung</b><br>für Stoßverbinder<br>und Schnellspann-<br>verbinder in ge-<br>schlossenen Profilen |  |  | <br><table border="1" data-bbox="1096 1196 1359 1254"> <tr> <td>p</td> <td>40</td> <td>45</td> <td>50</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>HT</td> <td>31</td> <td>34</td> <td>36</td> <td>41</td> </tr> </table> | p  | 40 | 45 | 50 | 60 | HT | 31 | 34 | 36 | 41 |
| p  | 40  | 45   | 50  | 60 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| HT   | 31  | 34   | 36  | 41 |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| <b>Gewinde</b><br>in allen Kernzügen<br>für Zubehör  |  |  | <br>  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| <b>Standardfräsung</b><br>für Querverbinder  |   |  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

### Mindest-Profillängen (mm) bei ein- und beidseitigen Standard-Profilbearbeitungen

|  | -  | M6 | D5,8 | D8/<br>DB8 |  | -  | M8 | D7,8 | D11/<br>DB11 |  | -   | M12 | M16 | D9,8 | D17/<br>DB17 | F1  |
|--|----|----|------|------------|---|----|----|------|--------------|--|-----|-----|-----|------|--------------|-----|
| -  | 50 | 50 | 50   | 50         | -   | 50 | 50 | 50   | 50           | -  | 50  | 55  | 115 | 50   | 50           | 53  |
| M6   | 50 | 60 | 50   | 50         | M8  | 50 | 80 | 62   | 66           | M12  | 55  | 110 | 170 | 85   | 89           | 108 |
| D5,8   | 50 | 50 | 50   | 50         | D7,8  | 50 | 62 | 50   | 50           | M16  | 115 | 170 | 230 | 145  | 149          | 168 |
| D8/<br>DB8   | 50 | 50 | 50   | 50         | D11/<br>DB11  | 50 | 66 | 50   | 52           | D9,8   | 50  | 85  | 145 | 60   | 64           | 83  |
|  |    |    |      |            |   |    |    |      |              | D17/<br>DB17   | 50  | 89  | 149 | 64   | 68           | 87  |
|  |    |    |      |            |   |    |    |      |              | F1   | 53  | 108 | 168 | 83   | 87           | 106 |

#### Hinweis:

Bei Überschneidungen mit den Werten aus der Bestelltabelle gilt der größere Wert.



Bosch Rexroth AG  
Linear Motion and  
Assembly Technologies  
Postfach 30 02 07  
70442 Stuttgart, Deutschland  
Tel. +49 711 811-30698  
Fax +49 711 811-30364  
[www.boschrexroth.com/dcl](http://www.boschrexroth.com/dcl)

**Ihren lokalen Ansprechpartner finden Sie unter:**  
[www.boschrexroth.com/adressen-dcl](http://www.boschrexroth.com/adressen-dcl)

Technische Änderungen vorbehalten

© Bosch Rexroth AG 2010  
Printed in Germany  
3 842 540 238 (2010.07)  
DE • DCL/MKT